



Imprimante 3-D ProJet™ SD 3000

### CARACTERISTIQUES

- Tête d'impression monopasse avec une plateforme de fabrication de 298 x 185 x 203 mm
- Logiciel ProJet™ Accelerator dernière génération
- Impression haute définition
- Génération automatique des supports
- Suppression automatisée des supports fusibles
- Pièces entièrement polymérisées
- Compact, propre et silencieux
- Matériau VisiJet® SR200 en trois couleurs

### AVANTAGES

- Meilleure vitesse de fabrication de sa catégorie, pour de grandes pièces ou une plateforme complète de petites pièces
- Lancement de fabrication et gestion de la file d'attente faciles
- Modèles haute précision, avec des arêtes vives, des surfaces lisses et des détails fins et nets
- Préparation facile des fabrications, pas de formation spécifique nécessaire
- Des détails fins et délicats intacts
- Production rapide de pièces prêtes à l'emploi
- Simple d'utilisation dans un environnement de bureau
- Modèles haute définition, de grande qualité

## Caractéristiques techniques ProJet™ SD 3000

Volume de fabrication net (xyz)	298 x 185 x 203 mm	
Résolution	328 x 328 x 606 DPI (xyz)	
Précision (typique)	0,1 - 0,2 % des dimensions de la pièce La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement	
Matériaux	Matériau de fabrication VisiJet® SR200 Matériau pour supports VisiJet® S100	Disponible en naturel, bleu ou gris Cire fusible non toxique pour une suppression automatisée
Conditionnement des matériaux	Matériau de fabrication en cartouches propres de 0,5 kg (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine) Matériau pour supports en cartouches propres de 0,405 kg (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine)	
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15A 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10A	
Dimensions (LxPxH)	Modeleur emballé 960 x 1420 x 1670 mm Modeleur déballé 737 x 1257 x 1504 mm	
Poids	Modeleur emballé 371 kg Modeleur déballé 254 kg	
Logiciel ProJet™ Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications	
Compatibilité réseau	Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100	
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus	
Système d'exploitation	Windows XP Professionnel	
Formats de fichiers supportés	.STL et .SLC	
Températures de fonctionnement	18-28 °C	
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)	
Certifications	CE	

\* Petit transformateur externe requis, fournit par 3D Systems dans le kit d'installation local.