

Contact : Rozenn Sellin
(+33) 01 69 35 17 74
Email : SellinR@3dsystems.com

Contact médias : Katharina Hayes
+1 803-326-3941
Email : HayesK@3dsystems.com

3D Prod utilise le système SLS[®] Sinterstation[®] Pro de 3D Systems pour la fabrication directe de pièces plastiques

Ce prestataire de services propose à ses clients la production directe de pièces plastiques de grande qualité afin de réduire les coûts.

Orsay, le 23 avril 2007. 3D Systems, acteur majeur au niveau mondial des solutions de modelage 3-D, de prototypage et de fabrication rapides, annonce que la société 3D Prod utilise avec grand succès le système SLS[®] Sinterstation[®] Pro pour la fabrication directe de composants plastiques, de petite taille ou de taille moyenne avec un niveau de personnalisation élevé.

Le système de production SLS[®] Sinterstation[®] Pro est équipé d'une nouvelle technologie de pointe de balayage numérique grande vitesse, pour la fabrication de pièces d'une grande précision, avec une qualité de détails et un état de surface améliorés. De nouveaux contrôles thermiques asservis facilitent la régularité des pièces, d'une fabrication à l'autre et d'un système à l'autre.

« Techniquement, ce système nous permet de mieux maîtriser les déformations des pièces liées au retrait matière et d'améliorer sensiblement notre tolérance dimensionnelle », déclare Quentin Kiener, Gérant de 3D Prod. « Ce système de frittage grande capacité de dernière génération que nous avons acquis ouvre de nouvelles perspectives pour la production directe de petites séries de pièces plastiques. Nous avons ainsi pu réaliser des séries de pièces, allant jusqu'à plusieurs milliers d'unités, de façon plus économique qu'en utilisant des moyens de fabrication traditionnels ».

Lorsque l'un de ses clients a eu besoin de produire des composants en plastiques, 3D Prod a comparé les méthodes traditionnelles d'outillage pour injection plastique et le frittage laser direct, faisant apparaître une nette différence à l'avantage du frittage, avec un coût de seulement 1,50 euro par pièce. Il s'agissait d'une pièce de calage venant s'insérer dans un mécanisme d'ouvrant. En trois semaines, 1 000 pièces ont été produites en plastique DuraForm[®] PA sur le système SLS[®] Sinterstation[®] Pro.

« Augmentation du volume de travail, augmentation de la productivité, amélioration de l'état de surface et des tolérances dimensionnelles - ces avancées rendent cette technologie plus compétitive face aux technologies traditionnelles pour certaines productions séries nécessitant peu de finition », commente Quentin Kiener.



Un autre client de 3D Prod devait produire à moindre coût un ensemble de préhension, qui est une option sur les robots qu'il fabrique. Cet ensemble est constitué de 5 pièces en mouvement : 2 bras, 2 engrenages, 1 support moteur. En deux semaines, 250 ensembles ont été produits en frittage de poudre polyamide DuraForm® PA, ils ont été peints en noir, pour être ensuite utilisés directement sans reprise. Les pièces ont été assemblées avec un moteur pour réaliser un module complet de préhension pour le robot. L'ensemble de 5 pièces est revenu à 35 euros.



3D Prod a également choisi le système SLS® Sinterstation® Pro afin de répondre à une demande croissante de ses clients en pièces de grande taille. Ce système de grande capacité permet de limiter le nombre de zones de soudure, d'augmenter la qualité et les tolérances dimensionnelles sur ce type de pièces.

« Le système Sinterstation® Pro est à nos yeux un équipement bien orienté pour la production industrielle. Nous avons aujourd'hui besoin de systèmes comme celui-ci plus productifs et performants pour être capables d'absorber l'augmentation de notre activité sans perdre en réactivité », conclut Quentin Kiener.

Le système Sinterstation® Pro se caractérise par une nouvelle famille de modules intégrés, avec des cartouches de matériaux réutilisables, une chambre de fabrication amovible, une station de nettoyage des pièces finies et un module automatisé de recyclage des matériaux.

« Le succès de 3D Prod témoigne des performances du système SLS® Sinterstation® Pro, mais aussi de l'engagement de 3D Prod à fournir des pièces de production précises, dans le respect de tolérances strictes nécessaires pour ces industries », déclare Abe Reichental, Président et CEO de 3D Systems. « C'est en travaillant avec des sociétés comme 3D Prod que nous pourrions accélérer la transformation et l'adoption de solutions de fabrication rapides et ainsi proposer à nos clients des outils compétitifs pour développer leur activité ».

A propos de 3D Prod

3D Prod (www.3dprod.com) est spécialisé dans la réalisation par frittage laser de pièces prototypes, de maquettes de conception et de petites séries dans des matériaux plastiques ou métalliques. La société a développé, autour du frittage sélectif par laser, un savoir faire et un service reconnu au niveau national sur 3 critères : la qualité des pièces, la réactivité et le respect des délais. Son bureau d'études, ses systèmes de frittage laser, son atelier de finition et sa capacité d'injection plastique sont au service d'une vaste clientèle. Son portefeuille clients est effectivement composé aussi bien de très gros groupes dans l'automobile, l'électricité et l'électroménager principalement, que de professionnels indépendants, à savoir les designers, architectes, inventeurs...

A propos de 3D Systems

3D Systems (NASDAQ : TSC) est le principal fournisseur de solutions de modelage 3-D, de prototypage et de fabrication rapides. Ses systèmes et matériaux permettent des réductions significatives, en termes de coûts et de délais, pour la conception et la fabrication de produits, en créant, à partir de données numériques, des objets en trois dimensions. Ces solutions sont utilisées pour une gamme étendue d'applications, allant de la fabrication de maquettes de communication, aux prototypes et aux pièces de production. Pour plus d'informations, vous pouvez consulter le site internet www.3dsystems.com ou envoyer un email à marketing@3dsystems.fr.