

Matériau résistant à haute température et solide, simulant les propriétés du nylon 6.6, idéal pour les prototypes fonctionnels et maîtres-modèles.



A gauche : il existe de nombreuses possibilités de post-traitement avec le matériau Accura 40, notamment le perçage et le taraudage.

APPLICATIONS

- Tests à haute température :
 - Pièces automobiles sous capot moteur
 - Collecteurs d'admission
 - Composants d'éclairage et accessoires
 - Composants de chauffage, ventilation et climatisation
- Pièces nécessitant un assemblage supplémentaire ou devant être usinées (vis autotaraudeuses, perçage...)
- Carters à parois fines
- Maîtres-modèles pour moulage silicone
- Modèles pour tests en soufflerie
- Assemblages par emboîtement

CARACTERISTIQUES

- Rigidité similaire à celle du nylon 6.6
- Résistance à température élevée, sans fragilité
- Grande solidité
- Précision exceptionnelle, avec une distorsion minimale
- Styles de fabrication entièrement développés et testés

AVANTAGES

- Production de pièces similaires au nylon 6/6 sans usinage, ni outillage
- Résistance à plus de 100 °C
- Résistance aux contraintes des tests fonctionnels
 - assemblage
 - boulonnage
 - vibrations
 - usinage secondaire
- Reproduction fidèle des données CAO
- Fiabilité maximale sans R&D utilisateur

Plastique Accura® 40

pour tous les systèmes de stéréolithographie SLA® à laser solide

CARACTERISTIQUES

Matériau liquide

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Aspect		Ambre transparent
Densité à l'état liquide	à 25 °C	1,16 g/cm ³
Densité à l'état solide	à 25 °C	1,19 g/cm ³
Viscosité	à 30 °C	485 cps
Profondeur de pénétration (Dp)	Viper SLA 5000 SLA 3500/7000	6,6 mils 6,6 mils 6,8 mils
Exposition critique (Ec)	Viper SLA 5000 SLA 3500/7000	21,7 mJ/cm ² 20,2 mJ/cm ² 20,1 mJ/cm ²
Styles de fabrication testés		EXACT™, Exact HR, FAST™, ThinLayer™

Matériau post-polymérisé

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Résistance à la traction	ASTM D 638	57 - 61 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D 638	2 628 - 3 321 MPa
Allongement à la rupture (%)	ASTM D 638	4,8 - 5,1 %
Résistance à la flexion	ASTM D 790	92,8 - 97 MPa
Module d'élasticité en flexion	ASTM D 790	2 618 - 3 044 MPa
Résistance aux chocs (selon Izod sur éprouvette entaillée)	ASTM D 256	22,3 - 29,9 J/m
Température de fléchissement sous charge	ASTM D 648 à 66 PSI à 264 PSI à 66 PSI avec traitement thermique à 160 °C	51 - 54 °C 43 - 49 °C 101 - 114 °C
Dureté, Shore D	ASTM D 2240	84
Coefficient d'expansion thermique	ASTM E 831-93 TMA (T<T _g , 0 - 20 °C) TMA (T>T _g , 90 - 150 °C)	87 x 10 ⁻⁶ m/m °C 187 x 10 ⁻⁶ m/m °C
Transition vitreuse (T _g)	DMA, E''	62 - 65,6 °C



3D Systems France

Parc Club Orsay Université
26, rue Jean Rostand
F-91893 Orsay Cedex

Tél. : (+33) 01 69 35 17 17
Fax : (+33) 01 69 35 17 18

marketing@3dsystems.fr
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2007 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. EXACT, FAST, QuickCast, ThinLayer et Viper sont des marques commerciales, et le logo 3D, Accura et SLA sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.