

Une grande variété d'applications et une technologie sophistiquée dans le système de stéréolithographie SLA le plus abordable.



APPLICATIONS

- Modèles conceptuels et de communication de taille petite à moyenne
- Prototypes de taille petite à moyenne
- Modèles de fonderie avec le style de fabrication QuickCast
- Pièces aux détails extrêmement fins
- Pièces pour utilisation finale
- Modèles et maîtres-modèles pour la bijouterie
- Prothèses auditives

AVANTAGES

- Double mode de fabrication - Haute Résolution (HR) pour les détails les plus fins
- Laser solide longue durée
- Faibles coûts d'utilisation
- Qualité exceptionnelle des pièces
- Nombreux matériaux pour plus de polyvalence
- Vaste gamme d'applications
- Système complètement intégré

Avec un laser solide à longue durée de vie, des modes de fabrication à double résolution, un grand choix de matériaux de stéréolithographie avancés Accura® et la technologie très sophistiquée autrefois réservée aux systèmes SLA haut de gamme, le système SLA Viper offre une qualité de pièces et une polyvalence exceptionnelles dans un pack attractif.

Système de fabrication de pièces en double résolution. Le système SLA Viper propose deux modes de fabrication de pièces. Le mode standard, recommandé pour les grandes pièces ou lorsqu'une tolérance courante est suffisante, utilise un spot de $0,250 \pm 0,025$ mm de diamètre. Pour des petites pièces ou miniatures, lorsque la définition des détails doit être précise et la tolérance très stricte, il suffit de passer en mode Haute Résolution. Le diamètre du spot est alors de $0,075 \pm 0,015$ mm, et la taille minimale des détails est de seulement 0,18 mm*.

Laser solide longue durée. Le système SLA Viper utilise un laser breveté très stable dans le temps, avec une puissance disponible de 100 mW. Le débit de fabrication de pièce est donc fiable, la qualité des pièces excellente et les coûts d'exploitation réduits.

Qualité de pièces et état de surface supérieurs. Le système SLA Viper construit des pièces précises et de grande qualité, avec des parois verticales exceptionnellement lisses et une finesse et résolution des détails inégalées. Les travaux de finition sont minimes et les supports FinePoint sont faciles à retirer, sans laisser de traces.

Des matériaux avancés pour un maximum d'applications. Choisissez dans la gamme Accura entre des matériaux multi-usages ou pour usages spéciaux, offrant différentes propriétés mécaniques pour le modelage, le prototypage, l'outillage ou la production directe de pièces. Avec les plastiques Accura SL, produisez des prototypes résistants et fonctionnels ou des modèles de grande qualité pour la fonderie ou le moulage. Pour vos applications spécifiques, sélectionnez l'un de nos matériaux spécialisés, tel que l'Accura Amethyst qui est exclusivement utilisé par le système SLA Viper pour produire des modèles et maîtres-modèles très précis pour la bijouterie. La cuve à roulettes utilisée sur nos systèmes SLA vous permet de changer rapidement de matériau entre deux fabrications.

Un logiciel facile d'utilisation pour un contrôle maximum de vos fabrications. Avec chaque système, vous trouverez le logiciel de préparation de fabrication 3D Lightyear, utilisé sous Windows par vos concepteurs et ingénieurs pour préparer les fabrications sur le système SLA Viper. Egalement inclus, le logiciel de contrôle Buildstation pour vérifier les paramètres de fabrication et lancer la fabrication sans surveillance.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Laser

Type	Solide Nd:YVO ₄
Longueur d'onde	354,7 nm
Puissance sur cuve	100 mW disponibles
Garantie laser	7 500 heures ou 12 mois (le premier atteint)

Système de recouvrement

Procédé	Système de recouvrement Zephyr
Epaisseur de couche*	Minimum : 0,02 mm Typique : 0,10 mm

Optique & Balayage

Spot (diamètre à 1/e)	
Mode standard	0,250 +/- 0,025 mm
Mode HR	0,075 +/- 0,015 mm

Elévateur

Résolution verticale	0,0025 mm
Précision de positionnement	0,0076 mm
Poids maximal de la pièce	9,1 kg
Vitesse en construction	5 mm/sec

Cuve**

Volume	32,21 L
Dimensions maxi de fabrication	
en mode standard	250 x 250 x 250 mm XYZ
en mode HR	125 x 125 x 250 mm XYZ
Cuve interchangeable	Oui

Logiciels

Logiciel de contrôle	Buildstation
Système d'exploitation	Windows NT (4.0 avec Service pack 3 ou supérieur)
Format des fichiers d'entrée	.stl, .slc
Type de réseau et protocole	Ethernet, IEEE 802.3 10/100 Base-T

Alimentation électrique

100 - 120 VAC +/-10% 50/60 Hz, 6 A	15 A, 115 V
220 - 240 VAC +/-10% 50/60 Hz, 3 A	8 A, 230 V
Puissance nominale de l'onduleur	2 KVA minimum

Température ambiante

Plage de températures	23 °C +/- 3 °C
Variations maxi de température	1 °C / heure
Humidité relative	20 - 50 % sans condensation

Dimensions et poids

En caisse	168 x 102 x 211 cm (LxPxH) ; 564 kg
Hors caisse	134 x 86 x 178 cm (LxPxH) ; 463 kg

Options

Cuves interchangeables et cuve peu profonde**
Plates-formes supplémentaires
Chambre de post-durcissement UV ProCure 350

Garantie

1 an à compter de la date d'installation. Comprend les pièces, la main d'oeuvre et les mises à niveau des logiciels 3D Systems software upgrades.

* En fonction de la géométrie des pièces, des paramètres de fabrication et des matériaux utilisés.

** Autres dimensions de cuves disponibles.

Normes et réglementations : ce système SLA est en conformité avec la norme Federal Laser Product Performance 21CFR1040.10, classe I, catégorie des lasers en utilisation normale. Durant les opérations de maintenance, les émissions peuvent atteindre un niveau de classe IV. Le système Viper est certifié CE.



3D Systems France

Parc Club Orsay Université
26, rue Jean Rostand
F-91893 Orsay Cedex

Tél. : (+33) 01 69 35 17 17
Fax : (+33) 01 69 35 17 18

marketing@3dsystems.fr
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2006 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Amethyst, Lightyear, Buildstation, FinePoint, QuickCast, ProCure, Viper et Zephyr sont des marques commerciales et le logo 3D, Accura et SLA sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.