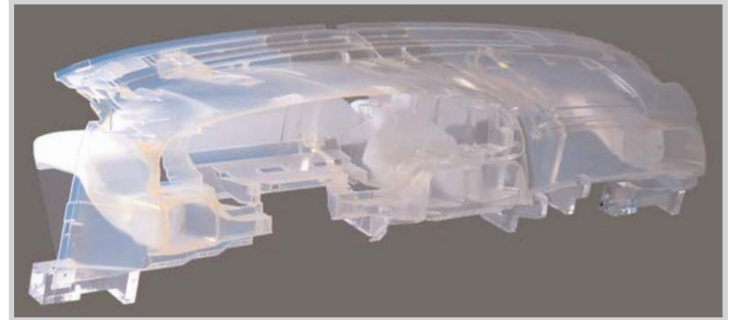




Un système exceptionnel de production de pièces, offrant rapidité, précision, qualité de surface et une taille maximale de pièces, habituellement réalisables par usinage à commande numérique.



APPLICATIONS

- Grandes maquettes et modèles
- Prototypes fonctionnels et assemblages
- Modèles pour moulage à la cire perdue
- Modèles pour formage sous vide
- Pièces pour utilisation finale, produites sans outillage

CARACTERISTIQUES

- Multiples configurations de dimensions de fabrication
- Taille du faisceau laser ajustable
- Remplissage et mise à niveau du matériau automatiques
- Changement rapide et propre du matériau
- Bras de recouvrement autonivelant
- Manoeuvres et surveillance à distance

AVANTAGES

- Finition des pièces minimale
- Excellente définition des pièces et qualité des détails
- Vitesse de fabrication et débit exceptionnels
- Réduction significative du coût des pièces
- Grande variété de matériaux et d'applications

Système SLA® Viper Pro

Le choix entre quatre modules de fabrication amovibles (RDM) permet de travailler en chambre de fabrication simple ou double, simultanément, avec un changement rapide pour une plus grande productivité. Ci-contre le RDM de grande taille.



Le chariot de déchargement manuel (inclus avec le système) facilite le retrait et le transfert des plates-formes de fabrication du système SLA Viper Pro.



L'option Chariot de déchargement automatique permet également le retrait et le transfert des plates-formes, mais remplace aussi automatiquement les plates-formes sans intervention. Commencez une seconde fabrication pendant la nuit pour encore plus de productivité !



CARACTERISTIQUES

Laser

Type	Solide, triplé en fréquence Nd:YVO ₄
Longueur d'onde	354,7 nm
Puissance nominale à la tête	2 000 mW
Puissance garantie dans la cuve	1 000 mW - à 5 000 heures
Garantie laser	5 000 heures ou 12 mois (le premier atteint)

Système de recouvrement

Procédé	Bras de recouvrement amovible Zephyr
Réglages	Autonivellement ; Autocorrection
Couches de fabrication	Minimum : 0,05 mm ; Maximum : 0,15 mm
Style de fabrication QuickCast	0,1 mm

Optiques & Balayage

Spot de contours (diamètre à 1/e)	0,13 mm nominal
Spot intermédiaire	0,30 mm nominal
Spot large de hachurage	0,76 mm nominal
Vitesse maximale de balayage des pièces*	
Spot de contours	3,5 m/s
Spot intermédiaire	8 m/s
Spot large de hachurage	25 m/s

Élévateur

Résolution verticale	0,001 mm
Poids maximal de la pièce	75 kg

Capacité - Modules de Débit de Résine (RDM ou Resin Delivery Modules)

Interchangeable	RDM à changement rapide ; l'élevateur et le bras de recouvrement restent sur le RDM
-----------------	---

Dimensions de RDM disponibles	
Taille moyenne (LxPxH)	148 L ; 350 x 650 x 300 mm
Grande taille - ½ hauteur (LxPxH)	272 L ; 750 x 650 x 275 mm
Grande taille (LxPxH)	420 L ; 750 x 650 x 550 mm
Taille extra large (LxPxH)	1500 x 750 x 500 mm

Logiciels

Logiciels	3DView, 3DManage, 3DPrint
Système d'exploitation	Windows XP Professional (Service Pack 2)
Format des fichiers d'entrée	.stl, .slc
Type de réseau et protocole	Ethernet, IEEE 802.3 avec TCP/IP et NFS

Alimentation électrique

Avec un RDM	200-240 VAC 50/60 Hz, monophasé, 30 A
Avec deux RDM	200-240 VAC 50/60 Hz, monophasé, 50 A

Température ambiante

Plage de températures	20 - 26 °C
Variations maxi de température	1 °C/heure
Humidité relative	10 - 50 % sans condensation

Dimensions - voir le Guide d'installation sur site pour les dimensions et poids complets.

Dimensions (LxPxH)	Hors caisse - 211,5 x 157,5 x 220,5 cm
Poids	En caisse (sans module RDM) - 2 404 kg

Options

Cuves interchangeables suppl.	Quatre options (voir la section Capacité ci-dessus)
Chariots pour plates-formes	Chariot manuel inclus ; Chariot de déchargement automatique en option
Plates-formes supplémentaires	
Post-durcissement UV	Chambre UV ProCure 750

Garantie

Un an à compter de la date d'installation. Comprend les pièces, la main d'oeuvre et les mises à niveau des logiciels 3D Systems.

* En fonction de la géométrie des pièces, des paramètres de fabrication et des matériaux utilisés.

Normes et réglementations : ce système SLA est en conformité avec le Federal Laser Product Performance Standards 21CFR1040.10, Classe I, catégorie des laser en utilisation normale. Durant les opérations de maintenance, les émissions peuvent atteindre un niveau Classe IV.



3D Systems France

Parc Club Orsay Université
26, rue Jean Rostand
F-91893 Orsay Cedex

Tél. : (+33) 01 69 35 17 17

Fax : (+33) 01 69 35 17 18

marketing@3dsystems.fr

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériel utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2006 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. 3DManage, 3DPrint, 3DView, QuickCast, ProCure, Viper et Zephyr sont des marques commerciales ; et le logo 3D et SLA sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.