



TAILLE, QUALITÉ, VITESSE

Débit exceptionnel et superbe qualité - le SLS® sPro™ 140/230 est un centre de frittage automatisé de grande capacité. Option grande vitesse disponible.

Fabrication rapide de pièces frittées haute définition grand format.

Système de grande capacité avec une qualité de pièces inégalée :

- Fabrication des pièces les plus grandes sur le marché
- Manipulation de la poudre automatisée pour une production facile de grandes pièces
- Système d'imagerie ProScan™ pour une résolution, une qualité de détails et de surface sans précédents

Réduction des coûts de fabrication des pièces :

- Optimisation de la vitesse de fabrication et de la résolution d'un simple clic
- Préparation rapide et facile de fabrications complexes, multi-pièces
- Préparation du système en quelques minutes
- Consommation en matériau minimale



Fabrication rapide de prototypes et de pièces d'utilisation finale résistants et stables :

- Fabrication de pièces dans une vaste gamme de matériaux de frittage
- Des prototypes robustes pour des tests en environnements rudes et exigeants
- Production directe de petites ou moyennes séries de pièces d'utilisation finale sans outillage ni montage
- Le balayage laser le plus rapide



Stations intégrées pour une finition et une alimentation en poudre faciles :

- Recyclage, mélange et alimentation de la poudre automatisés
- Finition dans une station de dépoudrage (Break Out Station) écologique
- Connexion d'une cartouche de poudre intelligente pour une alimentation mains libres



Plus d'informations sur le centre SLS® sPro™ 140/230 sur www.3dsystems.com

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	sPro™ 140 Base	sPro™ 140 HS	sPro™ 230 Base	sPro™ 230 HS
Volume de fabrication (XYZ)	550 x 550 x 460 mm, 139 L		550 x 550 x 750 mm, 227 L	
Dépôt de poudre	Rouleau de précision à rotation inverse			
Epaisseur des couches (typique)	Minimum : 0,08 mm ; Maximum : 0,15 mm (0,1 mm)			
Système d'imagerie	ProScan™ standard, numérique	ProScan™GX Double mode, grande vitesse, numérique	ProScan™ standard, numérique	ProScan™GX Double mode, grande vitesse, numérique
Vitesse de balayage (réelle)	10 m/s	15 m/s et 10 m/s (sélection)	10 m/s	15 m/s et 10 m/s (sélection)
Puissance laser / Type	70W / CO ₂	200W / CO ₂	70W / CO ₂	200W / CO ₂
Vitesse de fabrication volumique*	3,0 L/heure	5,0 L/heure	3,0 L/heure	5,0 L/heure
Encombrement				
Unité principale (LxPxH)	1840 x 1850 x 1970 mm		1840 x 1850 x 2200 mm	
Station de dépoudrage (BOS)	2030 x 1150 x 1920 mm		2030 x 1150 x 2150 mm	
Station de recyclage (IRS)	1330 x 1170 x 2720 mm			
Espace d'installation conseillé	6600 x 6600 x 3000 mm			
Entrée des données				
Format d'entrée des fichiers	STL			
Type de réseau et protocole	Ethernet, IEEE 802.3 avec TCP/IP et NFS			
Système d'exploitation	Windows XP			
Alimentation électrique				
Système	240 V/12,5 kVA, 50/60 Hz, triphasé (Système)		200-240 V/monophasé, 50/60 Hz, 13 A (Refroidisseur)	
Environnement d'exploitation**				
Température & humidité	Plage : 16-27 °C Stabilité : +/- 2 °C		Humidité relative : < 70 % sans condensation	
Garantie système	Un an, dans le cadre des conditions générales de vente de 3D Systems			

Caractéristiques standards

Principaux logiciels de contrôle et de préparation de pièces - LS4.4 Sinter/BuildSetUp avec fonction d'ajout/suppression de pièces à la volée pour plus de flexibilité, module SinterScan™ pour une grande précision et la régularité de pièces et Build Time Estimator pour l'estimation du temps de fabrication.

Caractéristiques du matériel - Ordinateur hautes performances avec processeur QuadCore, 4 GB de mémoire pour un contrôle et une préparation de pièces continus, système de calibrage thermique intelligent AccuTemp™, système CleanSweep™ de nettoyage du capteur infra rouge pour une lecture et un contrôle précis de la température de la poudre.

Options de performances et mises au niveau supérieur

Option Grande Vitesse avec laser 200W et système d'imagerie numérique grande vitesse ProScan™ GX - pour un plus grand débit.

Système de chauffage avancé TruTemp™ - système de chauffage multizones pour des propriétés constantes sur l'ensemble du lit de fabrication et pour un volume de fabrication plus grand de 15 %.

Nettoyage CleanSweep™ fenêtré laser - pour des propriétés constantes au sein de la zone de fabrication, plus particulièrement pour les matériaux hautes performances et les fabrications très hautes.

Nettoyage CleanSweep™ corps noir - pour le meilleur contrôle thermique, plus particulièrement pour les matériaux hautes performances et les fabrications très hautes.

Autres options

Module logiciel RemoteNotify™ - envoi automatisé d'emails si la machine change de statut, notamment une alarme, une hauteur de fabrication, une pièce achevée...

Logiciel avancé RealMonitor & Graphic Viewer - consigne les événements importants durant la fabrication, notamment à propos du laser, des éléments chauffants et des capteurs, et exporte les données vers le journal pour contrôle statistique du processus.

Générateur d'azote haute performance Modèle 200 - sépare efficacement l'azote de l'air, inertage en moins de 20 minutes (compresseur d'air non compris).

Station de recyclage intégrée (IRS) et station de dépoudrage (BOS) - pour le tamisage, recyclage et mélange automatisé de la poudre vierge et usagée, et l'alimentation du centre sPro.

Rapid Change Module (RCM) - module de fabrication amovible, sur roues, pour un dépoudrage et un refroidissement faciles, en dehors de l'unité principale SLS.

Kit de mise sous azote - minimise l'oxydation et la décoloration des pièces, plus particulièrement pour les matériaux hautes performances.

Toutes les caractéristiques sont basées sur des tests effectués sur des systèmes SLS® de 3D Systems et des matériaux DuraForm® de 3D Systems.

* Enveloppe de fabrication standard 3D Systems.

** Pour des recommandations détaillées, reportez-vous au guide d'implantation sur site pour le centre SLS® sPro™.



3D Systems France SARL
49, rue du Bois Chaland
91090 Lisses
Tél. : (+33) 01 60 87 88 77
Email : marketing@3dsystems.fr

www.3dsystems.com
NASDAQ: TDSC

SYSTEMS

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière..

© 2009 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. AccuTemp, TruTemp, CleanSweep, RemoteNotify, ProScan, RealMonitor, sPro et SinterScan sont des marques commerciales et le logo 3D, 3D Systems, DuraForm et SLS sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.