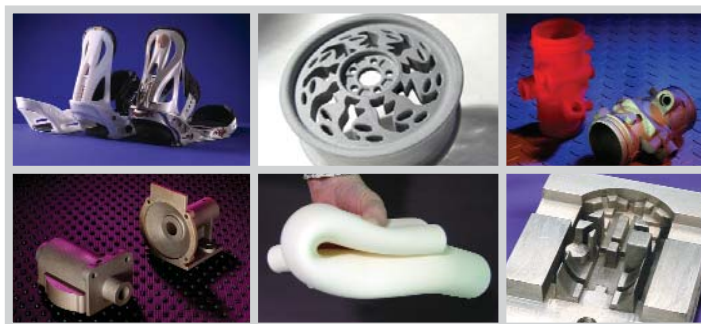


Fabrication automatique de pièces fonctionnelles, de modèles de fonderie et d'empreintes de moules, à partir de données de CAO en 3D.



APPLICATIONS

- Prototypes et pièces pour utilisation finale complexes en plastique
- Outillages, pièces et prototypes complexes en métal
- Moulages à modèle perdu complexes
- Pièces flexibles fonctionnelles, aux caractéristiques semblables à celles du caoutchouc

Le système Sinterstation HiQ produit directement des produits finis en plastique ou en métal, des empreintes de moules ou des modèles de fonderie, à partir des données de vos fichiers de CAO 3-D. Éliminez l'usinage, l'outillage, le moulage et autres procédés secondaires, et vous économiserez du temps et de l'argent.

AVANTAGES

Qualité constante des pièces

- Production de pièces toujours identiques, d'un jour à l'autre, d'une fabrication à l'autre et d'un système à un autre
- Répond aux besoins de la fabrication rapide

Facilité d'utilisation accrue

- Préparation et finition de la fabrication plus faciles
- Niveau de qualification moindre pour l'opérateur
- Automatisation accrue, moins de formation nécessaire

Frais d'exploitation réduits

- Meilleurs taux de recyclage des matériaux

Système de contrôle thermique intelligent : qualité constante des pièces.

Cette technologie qui est au coeur des systèmes SLS HiQ vérifie la température du volume de fabrication et la calibre automatiquement couche après couche, ce qui permet d'obtenir des pièces d'une qualité extraordinaire, dotées de propriétés mécaniques constantes au sein de toute leur géométrie. Ce contrôle du processus de fabrication assure une grande facilité d'utilisation et une excellente répétabilité, d'une fabrication à l'autre et d'un système à un autre, tout en nécessitant moins de formation et de qualifications pour l'opérateur et moins de travaux de finition des pièces. De plus, le système de contrôle thermique intelligent améliore les taux de recyclage, optimisés pour le système Sinterstation HiQ, pour les matériaux DuraForm® PA, DuraForm GF, DuraForm EX, DuraForm Flex, DuraForm AF, LaserForm A6 et CastForm, ce qui réduit les frais d'exploitation.

Pour une productivité maximale, choisissez le système High Speed (HS).

Pour augmenter la vitesse et la productivité, choisissez le système Sinterstation HiQ+HS. Le laser CO₂ 30 watts et le système de distribution du faisceau Beam Delivery System (BDS) du système HiQ sont remplacés par un laser CO₂ de 50 watts et des optiques grande vitesse Celerity BDS, pour une fabrication verticale 1,8 fois plus rapide (avec le matériau DuraForm).

Logiciel de contrôle du système facile d'utilisation.

Chaque système HiQ est fourni avec le tout dernier logiciel LS, comprenant notamment :

- Estimation du temps de fabrication nettement améliorée par la fonction d'auto-apprentissage
- Particulièrement utile pour l'ajout et la suppression de pièces durant la fabrication, les calculs Smart Feed sont possibles hors prévisualisation. Le mode Smart Feed est également disponible pour le matériau CastForm PS
- Smart Start : démarrage simultané des cycles de purge et de chauffe pour commencer la fabrication plus rapidement. Optimisez Smart Start en l'utilisant avec le générateur d'azote de 3D Systems.
- Possibilité de découper les fichiers .STL le long de surfaces non planes, de tracer et modifier la ligne de coupe, ou de créer des perforations rectangulaires ou elliptiques dans les pièces. Des modèles de découpes dentées et en queues d'aronde sont fournis
- Le logiciel Opti-Scale calcule les facteurs d'échelle et de décalage
- Rotation du point de vue d'un clic droit de la souris, zoom avec la molette de la souris.

Les divers niveaux du logiciel RealMonitor permettent aux utilisateurs chevronnés de contrôler et d'affiner leur système en détails.

CARACTERISTIQUES

Laser et balayage

Système HiQ	Laser CO ₂ de 30 watts avec système de distribution du faisceau BDS standard, à vitesse de balayage maximale de 5 m/sec
Système HiQ+HS	Laser CO ₂ de 50 watts avec système de distribution du faisceau grande vitesse Celerity BDS, à vitesse de balayage maximale de 10 m /sec

Capacité

Volume de fabrication maximal	381 x 330 x 457 mm (XYZ) 57 litres
-------------------------------	---------------------------------------

Contrôleur système et logiciel

Logiciel de contrôle	Logiciel propriétaire pour le système SLS
Système d'exploitation	Windows XP
Format des fichiers de données	.stl

Alimentation électrique

Système	240 VAC 12,5 kVA, 50/60 Hz, triphasé 380 VAC 12,5 kVA, 50/60 Hz, triphasé
---------	--

Conditions ambiantes

Temp. de fonctionnement	16-27 °C
Température de consigne	18-24 °C
Variations de températures	± 2°C
Humidité relative	< 70 % sans condensation

Garantie

Un an à compter de la date d'installation. Pièces, main d'oeuvre et mises à jour du logiciel 3D Systems comprises.

Toutes les caractéristiques sont basées sur des tests effectués avec les systèmes SLS de 3D Systems et les matériaux de 3D Systems. Pour plus de données et/ou d'informations sur l'installation, référez-vous au Guide de préparation de site du système SLS Sinterstation HiQ.

Logiciel SinterScan™

Ce logiciel met en place une stratégie de balayage sophistiquée, pour une fabrication moins sensible à l'orientation des pièces, des propriétés uniformes sur les axes X et Y et un état de surface amélioré. Cet outil améliore nettement l'utilisation quotidienne du système.



3D Systems France

49, rue du Bois Chaland
F-91090 Lisses

Tél. : (+33) 01 60 87 88 77
Fax : (+33) 01 60 87 07 66

marketing@3dsystems.fr
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© Copyright 2007 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications des caractéristiques possibles sans avertissement préalable. CastForm, Celerity, HiQ, LaserForm, Opti-Scale, RealMonitor et SinterScan sont des marques commerciales, et le logo 3D, DuraForm, Sinterstation et SLS sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

PN 70591 Révision : Mars 2009