



Sinterstation® Pro

SLS® Anlage



Schnelle Fertigung von gebrauchsfertigen Kunststoff Serienteilen direkt aus 3D-CAD-Daten.



ANWENDUNGEN

- Schnelle Fertigung und schnelles Prototyping
- Werkzeuglose Fertigung von Kunststoffteilen
- Form-, pass- und funktionsgerechte Kunststoffprototypen
- Ideal für Automobilbau, Motorsport, Luft-/Raumfahrt, Haushaltsgüter, Forschung und Entwicklung und andere Branchen, in denen kleine bis extragroße Kunststoffteile aus 3D-CAD-Daten benötigt werden

MERKMALE

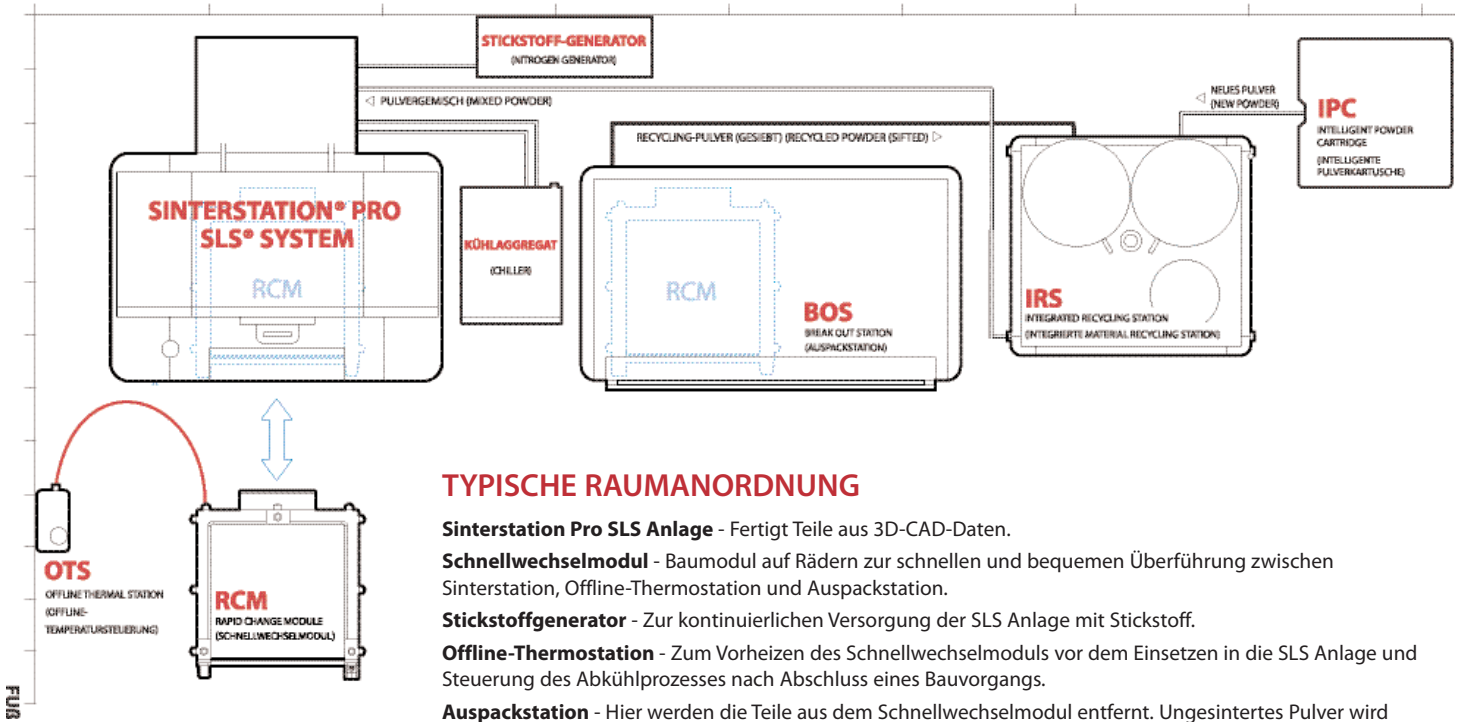
- Modulares Konzept
- Größte erreichbare Bauteildimensionen am Markt
- Selbstkalibrierende Temperatur-Regelung
- Digitale Scanner-Steuerung
- Integriertes Pulver-Recycling-System
- Materialauftrag mittels gegenläufigem Roller
- Entnehmbares Bauraum-Modul
- Offline-Thermostation
- Stickstoffgenerator
- Echtzeit-Überwachungssoftware
- Intelligentes Material-Management

VORTEILE

- **Kostengünstig.** Direkte Fertigung von kundenspezifischen Teilen in kleinen Stückzahlen.
- **Produktiv.** Vom 3D-CAD-Entwurf zum fertigen Teil in einem Schritt.
- **Ohne Werkzeuge.** Vergessen Sie den Zeit- und Kostenaufwand für Werkzeuge.
- **Konzentrieren Sie sich bei der Konstruktion auf die Funktion.** Keine Beschränkung der Designkomplexität.
- **Intelligent.** Erfüllen Sie anspruchsvolle Teilespezifikationen durch fortgeschrittene Prozesssteuerung.
- **Automatisiert.** Nahtlose Prozessintegration vom Rohmaterial bis zum fertigen Teil.
- **Modular.** Flexible, erweiterbare Systemkonfiguration.
- **Effizienter Durchsatz und Verfügbarkeit.** Nahezu kein Zeitverlust zwischen zwei Baujobs.

Sinterstation Pro SLS Anlage

METER



TYPISCHE RAUMANORDNUNG

Sinterstation Pro SLS Anlage - Fertigt Teile aus 3D-CAD-Daten.

Schnellwechselmodul - Baumodul auf Rädern zur schnellen und bequemen Überführung zwischen Sinterstation, Offline-Thermostation und Auspackstation.

Stickstoffgenerator - Zur kontinuierlichen Versorgung der SLS Anlage mit Stickstoff.

Offline-Thermostation - Zum Vorheizen des Schnellwechselmoduls vor dem Einsetzen in die SLS Anlage und Steuerung des Abkühlprozesses nach Abschluss eines Bauvorgangs.

Auspackstation - Hier werden die Teile aus dem Schnellwechselmodul entfernt. Ungesintertes Pulver wird automatisch gesiebt und zur integrierten Recycling-Station überführt.

Integrierte Recycling-Station - Hier wird wiederverwendbares und neues Pulver automatisch vermischt. Das Pulvergemisch wird automatisch zur SLS Anlage transportiert.

Intelligente Pulverkartusche - Neues Pulver wird aus einer zur ckgebaren Pulverkartusche geladen. Bei Verbindung der intelligenten Pulverkartusche mit der integrierten Recycling-Station werden die elektronischen Materialdaten automatisch an die SLS Anlage übertragen.

TECHNISCHE DATEN

Sämtliche technischen Daten beruhen auf Tests unter Verwendung von SLS Anlagen und DuraForm-Materialien von 3D Systems. Für zusätzliche technische Daten und/oder installationsbezogene Informationen siehe den Anforderungsleitfaden für die Sinterstation Pro SLS Anlage.

Prozess

Maximales Bauvolumen (XYZ) Pro 140	550 x 550 x 460 mm (22 x 22 x 18 in) 140 Liter
Pro 230	550 x 550 x 750 mm (22 x 22 x 30 in) 230 Liter
Schichtdicke (DuraForm PA/GF)	0,1 mm bzw. 0,15 mm
Pulveraufbringverfahren	Gegenl�ufiger Roller
Abtastsystem	Digital, inkl. Echtzeitüberwachung und Kalibrierung
Abtastgeschwindigkeit	10 m/s
Laser	70 watt CO ₂
Temperatursteuerung	Intelligente Temperaturregelung inklusive Echtzeitüberwachung und Kalibrierung

Dateneingabe

CAD-Schnittstelle	STL
Netzwerk	Ethernet

Elektrik

Sinterstation Pro SLS Anlage	208 V~, 48 A, 3 Phasen + N
Integrierte Recycling-Station	100-240 V~, 3 A, 1 Phase
Auspackstation	200-240 V~, 6 A, 1 Phase
Offline-Thermostation	200-240 V~, 24 A, 1 Phase
K�hler	200-240 V~, 13 A, 1 Phase

Software

Bauvorbereitung und Sinter (inbegriffen)
SinterScan™ (optional) zur Optimierung der Bauorientierung und Oberfl chengute
RealMonitor™ (optional) bietet fortgeschrittene Überwachungs- und Nachverfolgungsm glichkeiten

Garantie

1 Jahr



3D Systems GmbH

Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt

Tel (+49) 61 51 / 3 57-0
Fax (+49) 61 51 / 3 57-333

info@3dsystems-europe.com
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Gewährleistung/Haftungsausschluss: Die Leistungskriterien dieser Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, gemeinsam verwendetem Material oder Endanwendung variieren. 3D Systems übernimmt keinerlei Garantie, weder ausdrücklicher noch stillschweigender Art, einschließlich unter anderem der Garantie der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck.

  2005 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Das 3D Symbol, RealMonitor, SLS und SinterScan sind Marken und DuraForm, Sinterstation und SLS sind eingetragene Marken von 3D Systems, Inc