

Simulare le proprietà e l'aspetto del polipropilene adesso è possibile con questo materiale accurato e flessibile.



APPLICAZIONI

- Componenti funzionali e mock-ups per:
 - Elementi di stile per auto - finiture, plancie ed altre componenti
 - Componenti elettronici
 - Giocattoli
 - Componenti a scatto
- Modelli per repliche siliconiche
- Alternativa alla lavorazione CNC per produrre piccoli lotti di pezzi in polipropilene
- Simulazione di elementi stampati ad iniezione
- Modelli concettuali e marketing

CARATTERISTICHE

- Aspetto e consistenza del polipropilene stampato
- Elevata flessibilità con ottimo mantenimento di forma
- Straordinaria risoluzione dei dettagli e precisione
- Elevata velocità di produzione
- Stili di costruzione sviluppati e collaudati

VANTAGGI

- Maggiori opportunità di mercato per i modelli
- Prototipi funzionali affidabili e robusti
- Adatto come master in processi di replica
- Più ampia superficie di lavoro per un miglior utilizzo del sistema
- Facile da usare

Materiale plastico **Accura® 25**

Per impiego con sistemi di stereolitografia con laser allo stato solido (SLA®)

"Due nostri clienti, dopo aver ricevuto alcuni pezzi in Accura 25, hanno deciso di eleggerlo come materiale corrente per tutti i futuri ordinativi. Ad oggi sono stati ordinati centinaia e centinaia di pezzi. I pezzi prodotti con questo materiale assomigliano molto a quelli stampati ad iniezione con grande bilanciamento di durata e flessibilità. Dal nostro punto di vista è un materiale facile da pulire e rifinire, inoltre estremamente affidabile durante la lavorazione in macchina. Accura 25 per noi è una carta vincente"

--Steve Grundahl — proprietario, Midwest Prototyping LLC

INFORMAZIONI TECNICHE

Materiale liquido

MISURAZIONE	CONDIZIONE	VALORE
Aspetto		Bianco
Densità Liquido	@ 25 °C	1.14 g/cm ³
Densità Solido	@ 25 °C	1.19 g/cm ³
Viscosità	@ 30 °C	250 cps
Profondità di penetrazione (Dp) *	4.2 mils	
Esposizione Critica (Ec) *	10.5 mJ/cm ²	
Stili di Costruzione Collaudati	FAST™, EXACT™, Exact HR	

Materiale Post-Trattato

MISURAZIONE	CONDIZIONE	VALORE
Resistenza alla trazione	ASTM D 638	38 MPa (5,450 - 5,570 PSI)
Modulo di trazione	ASTM D 638	1,590 - 1,660 MPa (230 - 240 KSI)
Allungamento alla rottura (%)	ASTM D 638	13 - 20 %
Resistenza alla flessibilità	ASTM D 790	55 - 58 MPa (7,960 - 8,410 PSI)
Modulo di flessibilità	ASTM D 790	1,380 - 1,660 MPa (200 - 240 KSI)
Resistenza all'impatto (Notched Izod)	ASTM D 256 19-24 J/m (0.4 ft- lb/in)	
Temperatura di deviazione del calore	ASTM D 648 @ 66 PSI 58 - 63 °C @ 264 PSI 51 - 55 °C	
Durezza, Shore D		80
Coefficiente di espansione termica	ASTM E 831-93 TMA (T<T _g , 0 - 20°C) TMA (T>T _g , 90 - 150°C)	107 x 10 ⁻⁶ m/m °C 151 x 10 ⁻⁶ m/m °C
Transizione vetrosa (T _g)	DMA, E''	60 °C (140 °F)

* I valori Dp/Ec sono uguali su tutti i sistemi.



3D Systems Italia SRL

Via Archimede, 42
20041 Agrate Brianza (MI)

Tel (+39) 039 689 04 00
Fax (+39) 039 688 11 56

marketing.it@3dsystems-europe.com
www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Esclusione della garanzia: Le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, del materiale con cui è combinato, oppure dell'utilizzo finale. 3D Systems non offre alcuna garanzia di alcun tipo, né esplicita né implicita, incluse tra l'altro le garanzie di commerciabilità o di idoneità ad un uso particolare.

© 2005 da 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Dati soggetti a modifica senza preavviso. Il logo 3D è un marchio commerciale e Accura e SLA sono marchi registrati per 3D Systems, Inc.

Transform Your Products