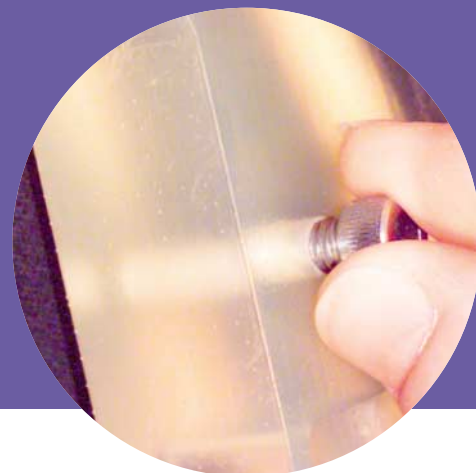




# ACCURA™ SI 40 MATERIALE

per sistemi SLA® 5000 e 7000

SOLID IMAGING MATERIALS



**Accura SI 40 è il primo materiale per stereolitografia ad abbinare la resistenza alle alte temperature ad un alto grado di robustezza.**

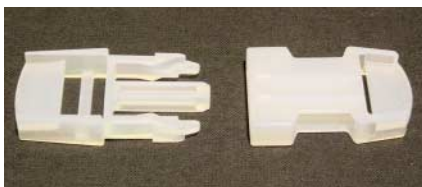
### Finalmente alta resistenza termica non vuol dire fragilità

Accura SI 40 è il primo materiale per stereolitografia ad offrire prestazioni analoghe al nylon 6:6, consentendo di realizzare pezzi resistenti alle alte temperature, ad esempio per applicazioni all'interno del vano motore, senza le limitazioni dovute ad un'eccessiva fragilità.



### Eccellenti proprietà meccaniche

Grazie alla sua interessante combinazione di rigidità e di alti valori di trazione al punto di rottura, il materiale Accura SI 40 si presta in modo ideale per un'ampia gamma di applicazioni.



### Eccellente qualità del pezzo

Trasparenza, pareti lisce, faccia superiore a specchio, faccia inferiore esente da irregolarità: l'eccellente qualità dei pezzi costruiti con il materiale SI 40 riduce al minimo i lavori di finitura; il ridotto spessore degli strati post-polymerizzati si traduce in un'ottima resa dei particolari minuti.



### Lunga durata in vasca

Il materiale Accura SI 40 conserva a lungo le sue eccellenti qualità di ricopertura e la sua bassa viscosità senza richiedere l'aggiunta di agenti stabilizzanti; il risultato è un processo di costruzione di qualità costante ed esente da problemi tecnici.

### Alta produttività

Il materiale Accura SI 40 raggiunge rapidamente un'elevata resistenza "verde" con un'ottima coesione tra gli strati: presupposti ideali per ottenere fin dall'inizio i migliori risultati. Inoltre, il materiale Accura SI 40 non risente delle condizioni della camera di costruzione.

### Pezzi stabili e accurati

Accura SI 40 ha un coefficiente di ritiro lineare e differenziale relativamente basso, che consente di conseguire un buon grado di accuratezza. I pezzi conservano la loro rigidità indipendentemente dalle condizioni ambientali.

### Alta tecnologia al vostro servizio

La 3D Systems investe tempo e risorse umane altamente qualificate nello sviluppo e nell'ottimizzazione dei parametri di costruzione: un lavoro di ricerca che assicura agli utenti dei materiali Accura il massimo dell'accuratezza, della qualità e della produttività, e quindi un sensibile risparmio di tempo.

### Applicazioni tipiche

- Applicazioni ad alte temperature
- test nella galleria del vento
- test all'interno del vano motore
- Analisi di flusso
- Alesatura e componenti autofilettanti
- Raccordi a pressione
- Componenti dotati di cerniere
- Modelli per stampi RTV

# Proprietà tipiche del materiale Accura SI 40

per sistemi SLA 5000 e 7000



**3D SYSTEMS**  
the solid imaging company

## Materiale liquido

PROPRIETÀ MISURATA	CONDIZIONI	LASER Nd
Apparenza		Colore ambrato, trasparente
Densità	a 25 °C	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità	a 30 °C	485 cps
Profondità di penetrazione (Dp) <sup>1,3</sup>		0,173 mm
Esposizione critica (Ec) <sup>1,3</sup>		20,1 mJ/cm <sup>2</sup>
Stili costruttivi testati		EXACT™ FAST™ ThinLayer™

<sup>1</sup> I valori Dp e Ec non sono indicatori affidabili della produttività, in quanto questa dipende anche dai tempi accessori, dallo spessore degli strati e dalla geometria del pezzo.

## 3D Systems Italia SRL

Via Paracelso, 22  
Palazzo Cassiopea 1  
Centro Direzionale Colleoni  
20041 Agrate Brianza (MI)  
tel. (+39) 039 689 04 00  
fax (+39) 039 688 11 56  
e-mail info@3dsystems-europe.com

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

FRANCIA, SPAGNA & PORTOGALLO

telefono +33 1 69 35 17 17

GERMANIA

telefono +49 6151 357 303

GIAPPONE

telefono +03 5288 5951

HONG KONG

telefono +852 2923 5077

USA

telefono (+1) 661 295 5600 o 2882

REGNO UNITO

telefono +44 1442 282600

## Materiale post-polimerizzato<sup>2</sup>

PROPRIETÀ MISURATA	CONDIZIONI	90 MIN. UV + 90 MIN. UV + TERMICA	
		SISTEMA SLA 7000	
Resistenza alla trazione	ASTM D 638	61,5–61,7 MPa	69,6–73,8 MPa
Trazione al punto di rottura	ASTM D 638	4,9–5,1 %	4,7–6,4 %
Modulo di trazione	ASTM D 638	2840–3048 MPa	2909–3186 MPa
Resistenza alla flessione	ASTM D 790	92,8–97 MPa	106,7–110,1 MPa
Modulo di flessione	ASTM D 790	2618–2756 MPa	2840–2909 MPa
Resistenza all'urto Test Izod con intaglio	ASTM D 256	22,3–29,9 J/m	22,3–29,9 J/m
Temperatura di flessione al calore	ASTM D 648 a 0,45 MPa a 1,8 MPa	54 °C 49 °C	102 °C 87 °C
Temperatura di vetrificazione, Tg	DMA, E''	62 °C	72 °C
Coefficiente di espansione termica	ASTM E 831–93 TMA (T<Tg) TMA (T>Tg)	73,5 x 10 <sup>-6</sup> m/m °C 188 x 10 <sup>-6</sup> m/m °C	67,1 x 10 <sup>-6</sup> m/m °C 189 x 10 <sup>-6</sup> m/m °C
Durezza, Shore D	ASTM D 2240	86	86

<sup>2</sup> I valori qui riportati delle proprietà meccaniche sono stati misurati su pezzi tenuti per più di 72 ore a 23 °C con umidità relativa del 50 %, secondo quanto specificato dagli standard ASTM. Le proprietà meccaniche di pezzi non esposti a queste condizioni ambientali possono differire dai valori indicati.

<sup>3</sup> Test effettuati su sistema SLA 7000.

## PROGRAMMA DI AGGIORNAMENTO DEI MATERIALI:

Con il programma di aggiornamento dei materiali offerto da 3D Systems potrete passare a questo nuovo materiale con un notevole sconto rispetto al normale prezzo di vendita. Per le vostre ordinazioni, rivolgetevi alla rappresentanza locale o contattate direttamente 3D Systems.

© Copyright 2003 by 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Dati soggetti a modifica senza preavviso. Il logo 3D e SLA sono marchi commerciali registrati, 3D Systems, Accura, FAST, EXACT, ThinLayer e si2 sono marchi commerciali della 3D Systems e "the solid imaging company" è un marchio di servizio della 3D Systems Inc.

P/N 70486 Rev. 02/03-I liedler.de