

Matériau de stéréolithographie (SL) :

Accura[®] si 45HC



Un matériau grande vitesse, avec une excellente résistance à haute température et à l'humidité, idéal pour la fabrication de prototypes fonctionnels avec les systèmes SLA[®] 250 de 3D Systems

Caractéristiques et avantages :

Vitesse de fabrication élevée

- Atteint des vitesses de fabrication plus élevées que d'autres résines, jusqu'à deux fois plus rapide que la SL 5170
- Durée de fabrication plus courte pour une meilleure utilisation de votre équipement SL plus ancien
- Construction de pièces plus grandes, auparavant trop longue avec d'autres matériaux
- Livraison plus rapide aux clients finaux

Grande résistance thermique et bonne durabilité

- Peut être utilisé à des températures supérieures à 100°C
- Résistance suffisante pour certains tests d'emboîtements

Propriétés du nylon 6:6

- Convient aux pièces à parois fines qui exigent la rigidité d'un plastique d'ingénierie haute performance

Les pièces conservent leur rigidité et leur précision, même en milieu humide

- Durée de vie des pièces plus longue, sans dégradation importante
- Pièces utilisables dans des endroits humides, tels que les appareils domestiques, sans ramollissement (ou gonflement) excessif

Styles de fabrication développés et testés par 3D Systems

- Des styles prêts à l'emploi pour une utilisation sans "expérience"
- Des styles fiables et compatibles qui garantissent un taux de réussite exceptionnel des fabrications

Applications :

- Tests à haute température :
 - Pièces automobiles "sous capot moteur"
 - Composants et accessoires d'éclairage
 - Composants pour systèmes de chauffage, ventilation et climatisation
- Coffrets à parois fines qui exigent une grande rigidité et durabilité
- Pièces utilisées pour les tests dans l'eau ou en milieu humide
 - Appareils domestiques
 - Visualisation d'écoulements
- Tests de forme, d'ajustage et de fonctionnement
- Prototypes d'usage courant
- Moulage à modèle perdu avec le style de fabrication QuickCast[™]
- Assemblages rigides par emboîtement



Prototype de brosse à dents électrique réalisé en matériau Accura si 45HC.

Caractéristiques – Matériau SL Accura si 45HC

Pour les systèmes SLA 250.

Matériau liquide

PROPRIÉTÉS	CONDITIONS	VALEURS :
Aspect		Ambre clair
Densité à l'état liquide	à 25°C	1,14 g/cm ³
Densité à l'état solide	à 25°C	1,2 g/cm ³
Viscosité	à 30°C	475 cps
Profondeur de pénétration (Dp) *		5,1 mm
Exposition critique (Ec) *		7,4 mJ/cm ²
Styles de fabrication testés		FAST, EXACT, QuickCast

Matériau post-polymérisé

PROPRIÉTÉS	CONDITIONS	VALEURS :
Résistance à la traction	ASTM D 638	59 - 61 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D 638	2 760 - 2 960 MPa
Allongement à la rupture (%)	ASTM D 638	4,8 - 5,4 %
Résistance à la flexion	ASTM D 790	94 - 101 MPa
Module d'élasticité en flexion	ASTM D 790	2 760 - 2 900 MPa
Résistance aux chocs (selon Izod sur éprouvette entaillée)	ASTM D 256	11 - 16 J/m
Température de fléchissement sous charge	ASTM D 648	
	à 0,45 MPa	58 °C
	à 1,8 MPa	51 °C
	à 0,45 MPa avec traitement thermique	103 °C
	à 1,8 MPa avec traitement thermique	86 °C
Dureté, Shore D		87
Coefficient d'expansion thermique	ASTM E 831-93	
	TMA (T < Tg, 0 -20°C)	72 x 10 ⁻⁶ m/m °C
	TMA (T > Tg, 90 -150°C)	160 x 10 ⁻⁶ m/m °C
Transition vitreuse (Tg)	DMA, E''	66 - 87 °C

* Les valeurs Dp/Ec sont identiques pour tous les systèmes.



3D Systems France SARL

Parc Club Orsay Université
26, rue Jean Rostand
F-91893 Orsay Cedex

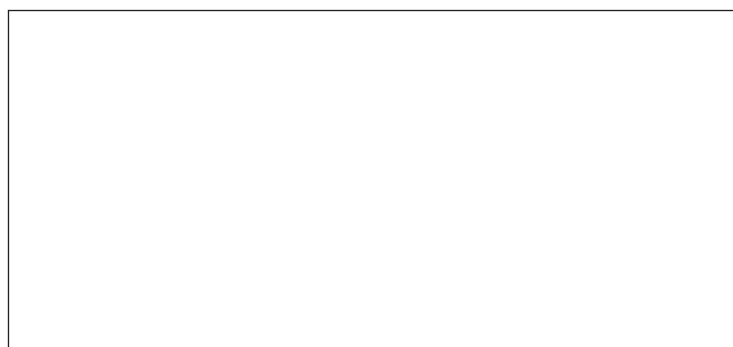
Tél. : (+33) 01 69 35 17 17

Fax : (+33) 01 69 35 17 18

E-mail : marketing@3dsystems.fr

Internet : www.3dsystems.com

Nasdaq : TDSC



Allemagne
+49 6151 357 303

Etats-Unis
+1 661 295 5600 ext. 2882

Grand-Bretagne
+44 1442 282 600

Hong Kong
+852 2923 5077

Italie
+39 039 68 904 00

Japon
+81 3 5451 1690