

Materiale per stereolitografia (SL):

Accura® si 50 Naturale Accura si 50 Grigio



Per utilizzo con il Sistema Viper™ SLA® e con i Sistemi SLA 3500, SLA 5000, SLA 7000.

Un materiale SL durevole, accurato in grado di simulare ABS stampato ed ugualmente adatto per realizzare prototipi funzionali e master per repliche silicomiche.

Caratteristiche e vantaggi:

Materiale SL durevole ed accurato

- Sufficientemente versatile per costruire parti per un utilizzo multiuso
- Ritiro per deformazione relativamente trascurabile o quasi nullo rispetto agli altri materiali "durevoli"
- Sufficientemente accurato da consentirne l'uso come modello nel processo di repliche silicomiche ed abbastanza robusto per una facile estrazione del modello dallo stampo
- Sufficientemente durevole e flessibile per accoppiamenti a scatto ed assemblaggi
- Abbastanza rigido per pareti sottili e robuste
- Resiste a sollecitazioni vigorose meglio d'altri materiali generici
- Ritorno alla forma originale dopo il piegamento grazie alle ottime capacità di memoria

Proprietà plastiche simili a quelle dell'ABS

- Modulo di flessione/rigidità simile all'ABS stampato
- Scelta di colori grigio e naturale (bianco-avorio) che simulano le altre parti plastiche
- Pareti laterali lisce e lucide somiglianti alle parti stampate
- Ridotta dipendenza dalle macchine a controllo numerico e dai processi di stampaggio per creare parti con un aspetto simile all'ABS

Semplice da rilavorare

- Si pulisce facilmente con i solventi tradizionali, lasciando poco residuo, diversamente dai materiali simili all'ABS d'altri fornitori
- Semplice a veloce rimozione dei supporti
- Pareti lisce ed un'eccellente finitura superficiale rendono minimo il tempo e il lavoro nel post-processing

Stili di costruzione completamente sviluppati e testati da

3D Systems

- Stili di costruzione pronti all'uso "plug & play" che non richiedono alcuna "sperimentazione" da parte dell'utente
- Stili estremamente affidabili e costanti con un'eccellente percentuale di lavorazioni andate a buon fine

Testimonial esperto

"Il materiale si 50 è versatile, affidabile; il migliore che abbiamo visto in più di dieci anni della nostra attività. Abbiamo ottenuto una percentuale di lavorazioni andate a buon fine del 100%, cosa che ci consente di risparmiare tempo e denaro. È un'eccellente materiale per un utilizzo generale con caratteristiche simili a quelle dell'ABS che risulta essere adatto per accoppiamenti a scatto e prototipi funzionali, così come per i master per repliche silicomiche. Ciò ci garantisce una maggiore flessibilità per soddisfare le esigenze dei nostri clienti".

Ron Belknap - Managing Partner, ProtoCAM

Applicazioni:

- Componenti funzionali per assemblaggi, campioni dimostrativi (la grandezza naturale) per prove relative ai più svariati utilizzi inclusi ad esempio:
 - Chiusure, coperchi e scatole per beni di consumo
 - Giocattoli
 - Cellulari e telefoni portatili
 - Componenti elettronici: connettori, contenitori per dispositivi elettrici, etc.
 - Elementi di design per il settore automobilistico: cruscotti, condotti di ventilazione, etc.
- Master per repliche silicomiche o RTV accurati e durevoli
- Montaggi con accoppiamenti a scatto
- Sostituzione delle macchine a CNC nelle lavorazioni d'ABS per piccoli lotti di produzione
- Simulazione di parti stampate
- Modelli concettuali
- Modelli per marketing



A sinistra:
Stampante costituita da parti di produzione (di color blu) e prototipi prodotti con il materiale Accura si 50 di color naturale e grigio

Riquadro (in alto):
Primo piano della parte prodotta con il materiale SL Accura si 50 di colore naturale.

Specifiche del materiale Accura® si 50 SL

Per l'utilizzo con il Sistema Viper™ SLA® e con i Sistemi SLA 3500, SLA 5000 e SLA 7000

Materiale liquido

PROPRIETÀ MISURA	CONDIZIONI	VALORE	
Aspetto		Naturale o grigio	
Densità liquida	@ 25 °C (77 °F)	1,15 g/cm ³	
Densità solida	@ 25 °C (77 °F)	1,21 g/cm ³	
Viscosità	@ 30 °C (86 °F)	600 cps	
Profondità di penetrazione (Dp)*		4,5 mils	
Esposizione critica (Ec)*		9,0 mJ/cm ²	
Stili di costruzione testati		FAST™, EXACT™, Exact HR	

Materiale post-polimerizzato

PROPRIETÀ MISURATA	CONDIZIONI	VALORE	VALORE
Resistenza alla trazione	ASTM D 638	48 -50 MPa	7.030 - 7.240 PSI
Modulo di trazione	ASTM D 638	2.480 -2..690 MPa	360.000 -390.000 PSI
Trazione al punto di rottura (%)	ASTM D 638	5.3 - 15.0 %	
Resistenza alla flessione	ASTM D 790	72 -77 MPa	10.400 - 11.200 PSI
Modulo di flessione	ASTM D 790	2.210 -2..340 MPa	320.000 - 340.000 PSI
Resistenza all'urto (Notched Izod)	ASTM D 256	16,5 -28,1 J/m	0,31 - 0,51 ft-lbs/in
Temperatura di flessione al calore	ASTM D 648		
	@ 66 PSI	49 - 53 °C	120 - 127 °F
	@ 264 PSI	43 - 46 °C	109 - 115 °F
	@ 66 PSI con post-polimerizzazione termica	74 - 80 °C	165 - 176 °F
Hardness, Shore D		86	
Coefficiente di espansione termica	ASTM E 831-93		
	TMA (T<Tg, 0 -20 °C)	73 x 10 ⁻⁶ m/m °C	
	TMA (T<Tg, 90 -150 °C)	164 x 10 ⁻⁶ m/m °C	
Transizione vetrosa (Tg)	DMA, E''	62 °C	144 °F

* I valori Dp/Ec sono gli stessi per tutti i sistemi



3D Systems Italia SRL

Via Archimede, 42
20041 Agrate Brianza (MI)

Tel.: +39 039 689 04 00
Fax: +39 039 688 11 56
E-mail: Marketing.IT@3dsystems.com
Web: www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Contatto

Francia
+33 1 69 35 17 17

Germania
+49 6151 357 303

Giappone
+81 3 5 5451 1690

Hong Kong
+852 2923 5077

Regno Unito
+44 1442 282600

USA
+1 661 295 5600 o 2882