

Produzione rapida, accurata ed automatizzata di modelli di alta qualità per il settore orafa.



Sinistra: In un solo processo di costruzione si possono realizzare numerosi modelli in base alle variazioni di design o di formato. Questi 90 anelli sono stati costruiti in solo 16.2 ore, in modo completamente automatico. **Destra:** I modelli in Amethyst (al centro) possono essere successivamente metallizzati (sopra e sotto).

APPLICAZIONI

- Campioni per gommatura a freddo (RTV) ed a caldo (HTV)
- Modelli in alta risoluzione per valutazioni concettuali

CARATTERISTICHE

- Alto livello di accuratezza
- Massima resa dei particolari minuti
- Resistenza alle alte temperature
- Colore viola acceso
- Formulazione con basso residuo di cenere

VANTAGGI

- Modelli ugualmente precisi in X, Y e Z
- Piccoli particolari riprodotti fedelmente
- Campioni compatibili con i processi di gommatura ad elevata temperatura
- Produzione di parti in un colore di alto contrasto per una facile identificazione dei dettagli
- Materiale compatibile con i processi di fusione diretta

Materiale **Accura® Amethyst™**

Per impiego con il sistema di Stereolitografia SLA® Viper™

Modello ad alta risoluzione realizzato con il sistema di Stereolitografia Viper ed il materiale Accura Amethyst.



Con il processo de gommatura si ottengono i modelli in cera da utilizzare in fusione.



Produzione finale dell'Anello in oro .



Gentile concessione di Alberto Bolzonella

INFORMAZIONI TECNICHE

Materiale liquido

MISURAZIONE	CONDIZIONE	VALORE:
Aspetto		Colore Viola
Densità liquido	@ 25 °C	1.1 g/cm ³
Densità Solido	@ 25 °C	1.23g/cm ³
Viscosità	@ 30 °C	350 cps
Profondità di penetrazione(Dp)		3.7 mils
Esposizione critica (Ec)		14.4 mJ/cm ²
Stili di Costruzione collaudati		FAST™, EXACT™, Exact HR

Materiale Post-Trattato

MISURAZIONE	CONDIZIONE	VALORE:
Resistenza alla trazione	ASTM D 638	22 - 38 MPa
Modulo di trazione	ASTM D 638	3514 - 3996 MPa
Allungamento alla rottura(%)	ASTM D 638	0.56 - 1.04 %
Resistenza alla flessione	ASTM D 790	87 - 125 MPa
Modulo di flessione	ASTM D 790	3652 -3721 MPa
Resistenza all'impatto (Notched Izod)	ASTM D 256	9 - 12 J/m
Temperatura di deviazione del calore	ASTM D 648	
	@ 66 PSI	77 °C
	@ 264 PSI	62 °C
Durezza, Shore D		87
Coefficiente di espansione termica	ASTM E 831-93	
	TMA (T<Tg, 0 - 20°C)	57 x 10 ⁻⁶ m/m °C
	TMA (T>Tg, 90 - 150°C)	133 x 10 ⁻⁶ m/m °C
Transizione vetrosa(Tg)	DMA, E"	103 °C



3D Systems Italia Srl

Via Archimede, 42
Agrate Brianza(MI)

Tel: (+39) 039 6890400
Fax: (+39) 039 6881156

marketing.it@3dsystems.com
www.3dsystems.com
Nasdaq:TDSC

Esclusione della garanzia: Le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, del materiale con cui è combinato, oppure dell'utilizzo finale. 3D Systems non offre alcuna garanzia di alcun tipo, né esplicita né implicita, incluse tra l'altro le garanzie di commerciabilità o di idoneità ad un uso particolare.

© 2007 da 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Dati soggetti a modifica senza preavviso. Il loghi Amethyst, FAST e EXACT sono marchi commerciali ed i loghi 3D, Accura e SLA sono marchi registrati per 3D Systems, Inc.