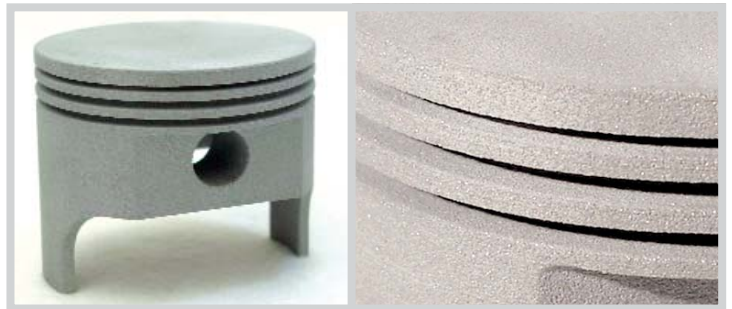


**Ein technischer Verbundwerkstoff mit der Haltbarkeit eines Spritzgussteils und dem Aussehen von Aluminiumguss.**



*Links: Das hellgraue metallische Aussehen ähnelt dem von Aluminiumguss. Oben: Teile aus technischem Verbundwerkstoff sind haltbar und funktionell.*

## ANWENDUNGEN

- Funktionelle Prototypen oder Endnutzerteile, die hohe Steifigkeit und/oder Hitzebeständigkeit erfordern:
  - Aerodynamische Windtunnelmodelle
  - Haushaltsgeräte
  - Verbraucherprodukte
  - Kfz-Krümmen, -Kanäle usw.
  - Elektroklemmen, -gehäuse usw.
- Genaue, dauerhafte Gussmodelle
- Teile, die das "Look and Feel" von Aluminiumguss erfordern

## MERKMALE

- Aluminiumgefüllter, technischer Verbundwerkstoff
- Aussehen wie Aluminiumguss
- Hohe Steifigkeit
- Hohe Wärmeverformungstemperatur
- Ausgezeichnetes Oberflächenfinish und feinste Detailausbildung
- Geringes Schrumpfen
- Bessere Recycling-Fähigkeit als bei Konkurrenzprodukten

## VORTEILE

- Schnelle Herstellung von Teilen mit dem "Look and Feel" von Aluminiumguss
- Breiter Anwendungsbereich für Teile, die hohe Steifigkeit und Hitzebeständigkeit erfordern
- Minimale Nachbehandlung erforderlich
- Ausgezeichnete Maßgenauigkeit
- Konsistente, wiederholbare Teilequalität
- Reduzierte Kosten pro Teil

# DuraForm AF Kunststoff

Zur Verwendung auf allen SLS-Anlagen

"DuraForm AF Teile zeichnen sich durch ausgezeichnete Detailwiedergabe und hervorragendes Oberflächenfinish aus, verbunden mit guter Genauigkeit und Steifheit. Unsere Kunden können diese Teile für Form-, Pass- und Funktionsanwendungen verwenden, die die Haltbarkeit von Spritzgussteilen oder das Aussehen von Druckguss- oder Ausschmelzgussaluminium erfordern. Für Scicon Technologies ist DuraForm AF ein leicht zu bearbeitendes, stabiles Material, selbst bei mehrfachem Recycling. Es liefert eine hohe Ausbeute mit minimalem Ausschuss."

– Scott Turner, Präsident, Scicon Technologies

Teile aus technischem Verbundwerkstoff sind haltbar und funktionell.



Prototypen aus DuraForm AF besitzen ausgezeichnetes Oberflächenfinish und höchstes Detailreichtum.



Das hellgraue metallische Aussehen ähnelt dem von Aluminiumguss.



## TECHNISCHE DATEN

### Allgemeine Eigenschaften

MESSWERTE	METHODE/BEDINGUNG	WERT
Aussehen		Hellgrau metallic
Dichte	bei 25°C	0,89 g/cm <sup>3</sup>
Schüttdichte	bei 25°C	0,69 g/cm <sup>3</sup>

### Mechanische Eigenschaften

MESSWERTE	METHODE/BEDINGUNG	WERT
Zugfestigkeit	ASTM D 638	35 MPa
E-Modul	ASTM D 638	3960 MPa
Bruchdehnung (%)	ASTM D 638	1,5%
Biegefestigkeit	ASTM D 790	44 MPa
Biegemodul	ASTM D 790	3517 MPa
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D 256	130 J/m
Härte	Shore D	75

### Thermische Eigenschaften

MESSWERTE	METHODE/BEDINGUNG	WERT
Wärmeverformungstemperatur (HDT)	ASTM D 648 bei 0,45 MPa	180°C
	bei 1,82 MPa	137°C
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	ASTM E 831 TMA (35 - 172°C)	109 x 10 <sup>-6</sup> m/m °C
Glasübergang (Tg)	DSC	40°C

### Elektrische Eigenschaften

MESSWERTE	METHODE/BEDINGUNG	WERT
Durchgangswiderstand	ASTM D257	1,6 x 10 <sup>13</sup> ohm-cm
Oberflächenwiderstand	ASTM D257	6,0 x 10 <sup>12</sup> ohm
Dielektrizitätskonstante	ASTM D150	14,5
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	1,8 x 10 <sup>2</sup> v/mm

### Chemische Widerstandskraft

Gegen Alkaline, Kohlenwasserstoffe, Teibstoffe, Lösungsmittel

Detaillierte Prüfbedingungen auf Wunsch erhältlich. Abweichungen von den angegebenen Leistungseigenschaften je nach Produktanwendung und/oder Betriebsbedingungen möglich. Die restlichen Eigenschaften werden bei Produktfreigabe bekannt gegeben.



**3D Systems GmbH**  
Postfach 12 02 07  
D-64239 Darmstadt  
Germany

Tel: (+49) 6151 357 0  
Fax: (+49) 6151 357 333

info@3dsystems-europe.com  
www.3dsystems.com  
Nasdaq: TDSC

Gewährleistung/Haftungsausschluss: Die Leistungskriterien dieser Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, gemeinsam verwendetem Material oder Endanwendung variieren. 3D Systems übernimmt keinerlei Garantie, weder ausdrücklicher noch stillschweigender Art, einschließlich unter anderem der Garantie der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2006 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Das 3D Symbol, DuraForm, SLS und Sinterstation sind eingetragene Marken von 3D Systems, Inc.