

# FOUR LASERFORM

POUR LES PIÈCES FABRIQUÉES EN MATÉRIAU LASERFORM ST-100

Technologie : Frittage sélectif par laser, SLS

Type de matériau : Poudre de métal

## Pour des résultats fiables et constants avec les pièces réalisées en matériau LaserForm ST-100

Le four LaserForm est le seul conçu spécialement pour le frittage et l'infiltration de pièces, de prototypes et d'outillages en matériau LaserForm ST-100. Avec une combinaison parfaite de caractéristiques techniques et d'automatisation, il garantit des résultats fiables et constants qui vont vous permettre d'améliorer vos conceptions, de respecter vos délais et de raccourcir vos cycles de production.

**Une utilisation simple et automatisée.** Etant pré-programmé, le four LaserForm adapte lui-même la température à chaque phase du processus. Des capteurs intégrés garantissent l'ajustement automatique au sein des trois plages de températures si nécessaire. L'alimentation en azote est coupée dès qu'une température prédéfinie est atteinte et le four s'éteint automatiquement à la fin du processus. Grâce à une grue motorisée incorporée, le chargement et le déchargement des pièces peuvent être pris en charge facilement, par un seul opérateur.

**Le bon réglage pour de bons résultats.** L'unité de commande du four LaserForm enregistre automatiquement les données opérationnelles importantes, pour que vous puissiez contrôler la cohérence des données et des résultats. Chaque phase du processus est surveillée par les capteurs ; en cas de problème, vous êtes instantanément averti par une alarme et l'unité de commande arrête immédiatement le four si la température ne peut pas être maintenue dans un écart de 100°C par rapport à votre programmation.

**Accessoires complémentaires.** Le four LaserForm peut être fourni avec les accessoires suivants :

**Creusets :** nos récipients en graphite servent à maintenir les pièces pendant l'infiltration de bronze.

**Chariot en métal** équipé d'un plateau élévateur hydraulique permettant de soulever les pièces du système SLS, de placer les creusets dans le four et de transporter les creusets brûlants hors du four.

**Consommables :** lingots de bronze pour l'infiltration des pièces "vertes" en matériau LaserForm ST-100 ; poudre d'alumine pour recouvrir et soutenir les pièces dans le four.



## Avantages

- Fonctionnement automatique
- Capteurs de température, système de contrôle et alarme
- Grue intégrée pour le chargement et le déchargement des pièces
- Enregistrement automatique des données de fonctionnement



# Caractéristiques techniques du four LaserForm

## Caractéristiques

Température	jusqu'à 1 070°C
Alimentation	240 VAC, triphasé, 50/60 Hz
Puissance	18,9 kVA max. ; 11,3 kVA en moyenne
Dimensions intérieures	61 cm de diamètre x 46 cm de hauteur
Surface au sol	1,3 m x 1,52 m
Surface au sol + dégagement	3,35 x 3,05 m
Puissance de levage de la grue	136 kg
Spécifications azote	pur à 99,998 %, 30 lpm
Refroidissement et évacuation	évacuation de la chaleur à 63 MJ/h et évacuation des fumées



## 3D Systems France SARL

Parc Club Orsay Université  
26 rue Jean Rostand  
F-91893 Orsay Cedex  
Tél. : (+33) 01 69 35 17 17  
Fax : (+33) 01 69 35 17 18  
e-mail : [marketing@3dsystems.fr](mailto:marketing@3dsystems.fr)

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Nasdaq: TDSC

### ALLEMAGNE

Tél. : (+49) 61 51 3 57-0

### ESPAGNE

Tél. : (+34) 93 741 49 49

### ÉTATS-UNIS

Tél. : (+1) 661 295 5600 ext. 2882

### GRAND-BRETAGNE

Tél. : (+44) 1442 282 600

### HONG KONG

Tél. : (+852) 2923 5077

### ITALIE

Tél. : (+39) 039 68 904 00

© Copyright 2001 3D Systems.

Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Le logo 3D et SLS sont des marques déposées ; 3D Systems, si2 et LaserForm sont des marques de 3D Systems. Tous les autres noms de produits et services sont des marques ou marques déposées de leurs entreprises respectives.