

LASERFORM-OFEN

FÜR KOMPONENTEN AUS LASERFORM ST-100 WERKSTOFF

Technologie:	Selektives Lasersintern, SLS
Materialklasse:	Pulver, Metall

Zuverlässige Ergebnisse hoher Wiederholgenauigkeit für metallische Komponenten aus LaserForm ST-100 Werkstoff

Der LaserForm-Ofen ist der einzige Brennofen seiner Art, der speziell für das Sintern und Infiltrieren von Teilen, Prototypen oder Werkzeugen entwickelt wurde, die aus dem Werkstoff LaserForm ST-100 aufgebaut wurden. Die einzigartige Kombination von technischen Merkmalen und Automatisierung liefert genau die zuverlässigen Ergebnisse hoher Wiederholgenauigkeit, die Sie für die Optimierung Ihrer Konstruktion, die termingetreue Lieferung und die Verkürzung Ihrer Produktionszyklen benötigen.

Setzen Sie auf einfachen und automatisierten Betrieb. Der LaserForm-Ofen ist vorprogrammiert – ein Knopfdruck genügt, und der Ofen regelt die Temperatur automatisch für jeden erforderlichen Arbeitsschritt. Zusätzlich wird jede der drei Temperaturzonen von den eingebauten Sensoren automatisch überwacht und nachgeregelt, falls erforderlich. Bei Erreichen der voreingestellten Endtemperatur wird der Stickstoffzufluss abgeschaltet und der Ofen nach Beendigung des Prozesses automatisch abgeschaltet. Mit Hilfe des eingebauten Motorkrans kann die Beladung und Entladung der Teile leicht von einem einzigen Bediener vorgenommen werden.

Die richtige Regelung für optimale Ergebnisse. Der Regler des LaserForm-Ofens zeichnet die betriebskritischen Prozeßdaten automatisch auf, so dass Sie die erzielten Ergebnisse jederzeit nachvollziehbar überprüfen können. Jeder Arbeitsschritt wird mit Hilfe von Sensoren überwacht; bei Prozessabweichungen wird ein Warnsignal gesendet. Bei größeren Störungen des Ofenbetriebs fährt der Regler den Ofen automatisch und kontrolliert zurück.

Umfangreiches Zubehör. Der LaserForm-Ofen ist mit folgendem Zubehör lieferbar:

Infiltrationstiegel – Grafitbehälter zur Aufnahme von Teilen und Bronze während der Infiltration

Transportwagen mit hydraulischer Hebeplatte zum Entnehmen der Teile aus dem SLS-System, zum Absetzen der Tiegel im Ofen und für die Entnahme der heißen Tiegel aus dem Ofen und den Abtransport

Verbrauchsmaterial einschließlich Bronzebarren zur Infiltration der „grünen“ LaserForm ST-100 Metallteile, sowie Keramik-Pulver zur Abdeckung und Stützung der Teile im Ofen



Vorteile

- Automatischer Betrieb per Knopfdruck
- Temperatursensoren, vollautomatische Regelung und Warnsystem
- Integrierter Kran zur Be- und Entladung der Teile
- Automatische Betriebsdatenaufzeichnung



LaserForm-Ofen – Technische Daten

Technische Daten

Temperatur	bis 1.070°C
Elektrik	Versorgungsspannung: 240 VAC, dreiphasig, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	18,9 kVA max., 11,3 kVA durchschn.
Innenabmessungen	Ø 61 cm x 46 cm
Bodenfläche	1,3 m x 1,52 m
Aufstellfläche inkl. Sicherheitsabstand	3,35 m x 3,05 m
Max. Hebelast Kran	136 kg
Stickstoffspezifikationen	Reinheitsgrad 99,998 %, 30 l/min
Kühlung und Abzug	Wärmeabzug mit 63 MJ pro Stunde und Rauchabzug

3D Systems GmbH

Postfach 12 02 07

D-64239 Darmstadt

Tel. (+49) 61 51 / 3 57-303

Fax (+49) 61 51 / 3 57-333

e-mail info@3dsystems-europe.com

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

FRANKREICH

Tel. (+33) 1 69 35 17 17

GROSSBRITANNIEN

Tel. (+44) 1442 282 600

HONG KONG

Tel. (+852) 29 23 50 77

ITALIEN

Tel. (+39) 039 689 04 00

SPANIEN

Tel. (+34) 93 741 49 49

USA

Tel. (+1) 661 295 5600 ext. 2882

JAPAN

Tel. (+03) 5288 5951

© Copyright 2001 3D Systems.

Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. Das 3D Logo und SLS sind eingetragene Warenzeichen; si2 und DuraForm sind Warenzeichen der Firma 3D Systems. Bei allen anderen hierin aufgeführten Produktbezeichnungen oder Dienstleistungen handelt es sich um die Warenzeichen oder eingetragenen Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen.

P/N 70459 Rev 11/01-D liedler.de