

FORNO LASERFORM

PER PEZZI COSTRUITI CON MATERIALE LASERFORM ST-100

Tecnologia: SLS (Selective Laser Sintering)

Classe di materiale: polvere; metallo

Il materiale LaserForm ST-100 garantisce risultati sicuri e costanti

Il forno LaserForm è l'unico sul mercato realizzato appositamente per la sinterizzazione e infiltrazione dei componenti, prototipi o attrezzi realizzati con il materiale LaserForm ST-100. Le sue eccellenti prestazioni, combinate con un alto grado di automazione, vi permettono di ottenere rapidamente risultati sicuri e costanti, e quindi di rispettare le vostre scadenze e di ridurre i tempi di produzione.

Funzionamento semplice e automatico. Il forno LaserForm è pre-programmato: basta premere un pulsante e automaticamente si adegua la temperatura ad ogni passaggio del processo. Il sistema prevede tre diverse fasce di temperatura, all'interno delle quali appositi sensori effettuano, se necessario, ulteriori regolazioni. Una volta raggiunta la temperatura impostata, il flusso di azoto si arresta e il forno si spegne. Grazie all'integrazione di una gru motorizzata il carico e scarico dei pezzi possono essere effettuati da una sola persona.

Miglior controllo per migliori risultati. L'addetto al forno LaserForm può registrare in maniera automatica tutti i parametri rilevanti durante una lavorazione, questo li permetterà successivamente di verificare in qualsiasi momento la correttezza del processo e la costanza dei risultati. Ogni ciclo è monitorato da appositi sensori: in caso di scostamento dai parametri impostati, il sistema invia un segnale di allarme; se poi la temperatura varia di oltre 100°C da quella desiderata, il sistema si spegne automaticamente.

L'ampia gamma di accessori da integrare al forno LaserForm include:

Crogioli: contenitori in grafite destinati ad accogliere i componenti e il bronzo durante il processo di infiltrazione

Carrello in metallo a sollevamento idraulico, per sollevare i pezzi dal sistema SLS, per predisporre i crogioli e per trasportare i crogioli in uscita dal forno.

Materiali di consumo, compresi i lingotti di bronzo per l'infiltrazione. Componenti in LaserForm ST-100 e polvere di allumina per coprire e sostenere i componenti all'interno del forno.



Vantaggi

- Funzionamento completamente automatico
- Sensori di temperatura, dispositivi di controllo e segnali di allarme
- Gru integrata per carico e scarico
- Registrazione automatica dei parametri di esercizio



Caratteristiche tecniche del forno LaserForm

Caratteristiche tecniche

Temperatura	fino a 1070°C
Alimentazione elettrica	240 VAC, 3 fasi, 50/60 Hz
Potenza	18,9 kVA (picco); 11,3 kVA (media)
Dimensioni interne	diametro 61 cm, altezza 46 cm
Superficie libera richiesta per l'installazione	3,35 m x 3,05 m
Portata max. della gru	136 kg
Requisiti azoto	purezza 99,998%, 30 lpm
Raffreddamento e scarico	rimozione del calore al ritmo di 63 MJ/h; rimozione fumi

3D Systems Italia srl

Centro Direzionale Colleoni
Via Paracelso, 22 Palazzo Cassiopea 1
20041 Agrate Brianza (Milano)
Telefono + 39 039 6890400
Fax + 39 039 6881156
email moreinfo@3dsystems.com

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

USA (CALIFORNIA)

Telefono 661 295 5600 int.2882

FRANCIA

Telefono +33 1 69 35 17 17

GERMANIA

Telefono +49 6151 357 303

GIABBONE

Telefono +03 5288 5951

HONG KONG

Telefono +852 2923 5077

SPAGNA

Telefono +34 93 751 49 49

REGNO UNITO

Telefono +44 1442 282600

© Copyright 2001 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Dati soggetti a modifica senza preavviso. Il logo 3D, SLS, 3D Systems, si2 e LaserForm sono marchi registrati da 3D Systems. Tutti gli altri nomi di prodotti e servizi citati sono marchi registrati delle rispettive società.