

HORNO LASERFORM

PARA PIEZAS FABRICADAS CON MATERIAL LASERFORM ST-100

Tecnología: Sinterización selectiva por láser, SLS

Tipo de material: Polvo; Metal

Asegure resultados fiables y constantes con piezas del material LaserForm ST-100

El horno LaserForm es el único horno diseñado específicamente para sinterizar e infiltrar piezas, prototipos y moldes hechos con material LaserForm ST-100. Su combinación única de características y automatización proporciona los resultados fiables y constantes requeridos para mejorar los diseños, cumplir los plazos y reducir los ciclos de producción.

Funcionamiento sencillo y automatizado. El horno LaserForm está preprogramado: basta con pulsar un botón, y ajusta automáticamente la temperatura para cada fase del proceso. En caso de ser necesario, los sensores realizan ajustes adicionales en cada una de las tres zonas de temperatura. Cuando el horno alcanza la temperatura predeterminada, la alimentación de nitrógeno se detiene, apagándose automáticamente al final del proceso. Gracias a una grúa motorizada integrada, sólo se necesita una persona para las tareas de carga y descarga.

Consiga el control que necesita para obtener los resultados que desea. El controlador del horno LaserForm almacena automáticamente los datos críticos de proceso, que se podrán utilizar para verificar el buen funcionamiento y los resultados obtenidos. Los sensores controlan los ciclos de producción; las alarmas de proceso dan aviso e informan de los posibles problemas, y el controlador se desconecta automáticamente si la temperatura no puede mantenerse dentro del margen del valor deseado de 100°C.

Escoja de entre una gama completa de accesorios. Los accesorios del horno LaserForm incluyen:

Crisoles – contenedores de grafito para depositar las piezas y el bronce durante el proceso de infiltración.

Carro metálico con una plataforma de elevación hidráulica para transportar piezas del sistema SLS, preparar los crisoles para el horno y extraer los crisoles calientes del horno.

Consumibles, incluido lingotes de bronce para infiltrar la pieza de material LaserForm ST-100, así como polvo de alúmina para piezas de cobertura y soporte de las piezas en el horno.



Ventajas:

- Funcionamiento automático, pulsando un solo botón
- Sensores de temperatura, controles y alarmas
- Grúa fija para carga y descarga de piezas
- Registro automático de los datos procesados

Especificaciones del horno LaserForm



Especificaciones

Temperatura	Hasta 1070°C
Electricidad	Corriente de alimentación: 240 VAC, trifásica, 50/60 Hz
Potencia	18'9 kVA valor máximo; 11'3 kVA de media
Tamaño interior	61 cm diametro x 46 cm altura
Tamaño	1'3 m x 1'52 m
Espacio requerido	3'35 m x 3'05 m
Capacidad de carga de la grúa	136 kg
Requisitos del nitrógeno	99'998% pureza, 30 lpm (64 scfh)
Requisitos de Refrigeración y ventilación de las instalaciones	Reducir el calor en proporción de 63 MJ/h (60.000 Btu/h) así como también eliminación del humo

3D Systems

Ed. Torre d'Ara, planta 7

Polígono Ind. El Rengle

Ctra. N-II, km. 644

08302 Mataró

(Barcelona)

teléfono (+34) 93 741 49 49

fax (+34) 93 741 49 50

e-mail informacion@3dsystems.com

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

ALEMANIA

teléfono (+49) 61 51 3 57-0

ESTADOS UNIDOS

teléfono (+1) 661 295 5600 ó 2882

FRANCIA

teléfono (+33) 1 69 35 17 17

HONG KONG

teléfono (+852) 29 23 50 77

ITALIA

teléfono (+39) 039 689 04 00

REINO UNIDO

teléfono (+44) 1442 282 600

© Copyright 2001 de 3D Systems.

Reservados todos los derechos. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previa notificación. El logo de 3D y SLS son marcas registradas y 3D Systems, si2 y LaserForm son marcas de 3D Systems. Cualquier otro nombre o servicios mencionados son marcas o marcas registradas de sus respectivas empresas.

P/N 70459 Rev. 11/01-E liedler.de