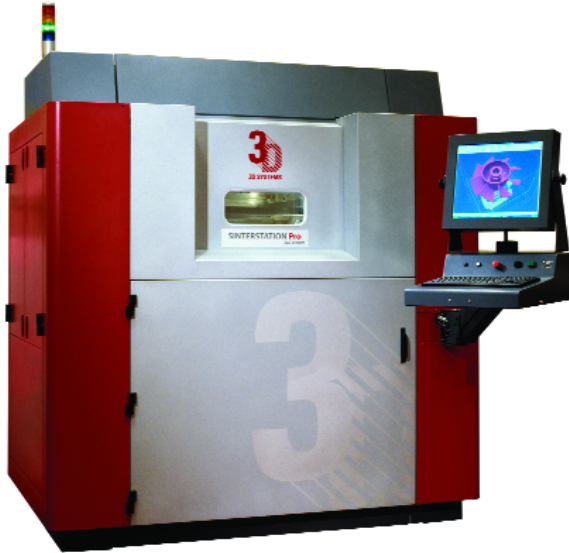


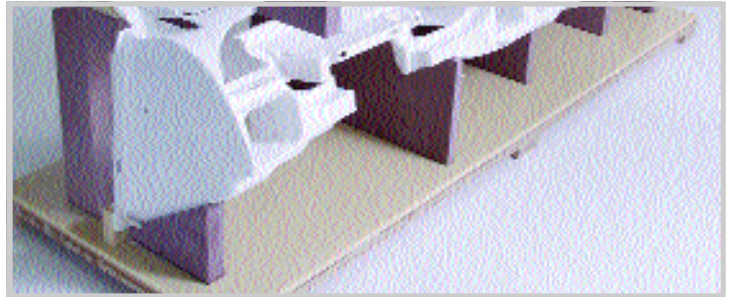


Sinterstation® Pro

Sistema SLS®



Produzione rapida di parti plastiche definitive secondo rigorose specifiche di produzione direttamente dai dati CAD 3-D.



APPLICAZIONI

- Prototipazione e produzione rapida
- Produzione di parti in plastica senza stampi
- Prototipi in plastica funzionali
- Ideale per applicazioni nei settori automobilistico, motorsport, aerospaziali, consumer, ricerca e sviluppo ed in tutti quei settori che hanno come comune denominatore la necessità di produrre parti in plastica di notevoli dimensioni.

CARATTERISTICHE

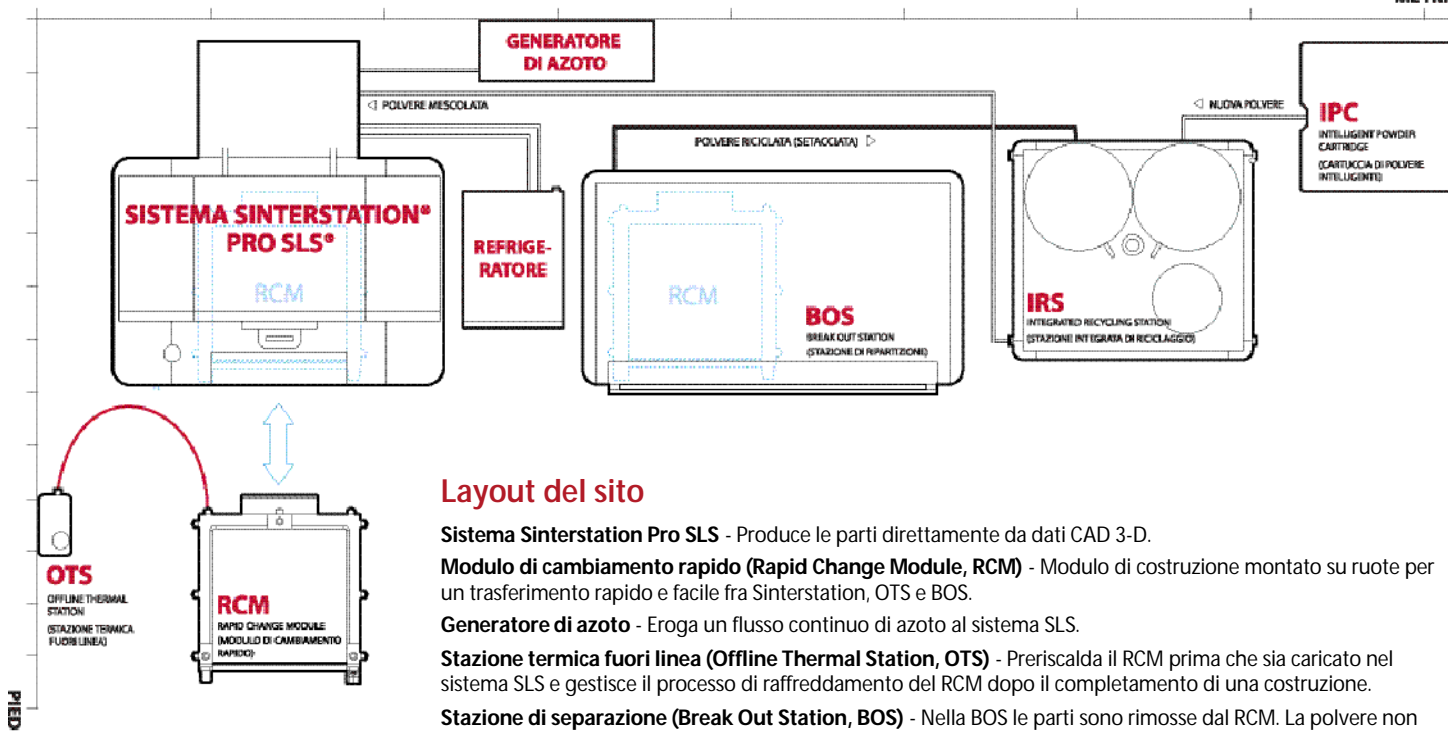
- Sistema modulare
- Maggiore area di lavoro
- Controllo ed aggiustamento termico per una assoluta ripetibilità di risultato
- Sistema di scansione digitale e controllo di calibrazione in linea
- Sistema integrato per il riciclaggio delle polveri con rapporti di miscelazione programmabili
- Rullo controrotante per una migliore finitura superficiale ed affidabilità di costruzione
- Modulo di costruzione rimovibile per un ricambio veloce e semplice
- Stazione di programmazione dei cicli termici fuori linea
- Generatore di azoto
- Software di monitoraggio e controllo avanzati
- Contenitore della polvere a rendere

BENEFICI

- **Redditizio.** Piccoli lotti di produzione diretta e personalizzata.
- **Produttivo.** È possibile passare dalla progettazione CAD 3-D alla parte finita in un solo passaggio.
- **Senza attrezzaggi.** Eliminazione di tempo e denaro per la costruzione di attrezzaggi.
- **Progettazione.** Nessuna limitazione a progettazione complessa.
- **Intelligente.** Controllo avanzato del processo per soddisfare le esigenze specifiche sui pezzi.
- **Automatizzato.** Integrazione dei processi senza interfacce: dalla materia prima alla parte finita.
- **Modulare.** Configurazione flessibile ed espandibile del sistema.

Sistema Sinterstation Pro SLS

METRI



Layout del sito

Sistema Sinterstation Pro SLS - Produce le parti direttamente da dati CAD 3-D.

Modulo di cambiamento rapido (Rapid Change Module, RCM) - Modulo di costruzione montato su ruote per un trasferimento rapido e facile fra Sinterstation, OTS e BOS.

Generatore di azoto - Eroga un flusso continuo di azoto al sistema SLS.

Stazione termica fuori linea (Offline Thermal Station, OTS) - Preriscalda il RCM prima che sia caricato nel sistema SLS e gestisce il processo di raffreddamento del RCM dopo il completamento di una costruzione.

Stazione di separazione (Break Out Station, BOS) - Nella BOS le parti sono rimosse dal RCM. La polvere non sinterizzata è automaticamente setacciata e trasferita all'IRS.

Stazione integrata di riciclaggio (Integrated Recycling Station, IRS) - L'IRS mescola automaticamente la polvere riciclata e quella nuova. La polvere mescolata è trasferita automaticamente al sistema SLS.

Cartuccia di polvere intelligente (Intelligent Powder Cartridge, IPC) - La nuova polvere è caricata nell'IRS da una cartuccia di polvere riutilizzabile. Quando l'IPC è collegato all'IRS, le informazioni sul materiale sono automaticamente trasferite al sistema SLS.

DATI TECNICI

Tutte le applicazioni si basano su test realizzati con i sistemi SLS ed il materiale DuraForm di 3D Systems. Per ulteriori specifiche e/o informazioni relative all'installazione, fare riferimento alla Guida: Requisiti delle strutture del sistema Sinterstation Pro SLS.

Processo

Volume massimo di costruzione (XYZ)	
Pro 140	550 x 550 x 460 mm - 140 litri
Pro 230	550 x 550 x 750 mm - 230 litri
Spessore dello strato (DuraForm PA/GF)	0,1 mm o 0,15 mm
Metodo di deposizione della polvere	Rullo controrotante
Sistema di scansione	Digitale, comprendente calibrazione e monitoraggio in tempo reale
Velocità di scansione	10 m/s
Laser	70 watt CO ₂
Metodo di controllo termico	Controllo termico intelligente comprendente calibrazione e monitoraggio in tempo reale

Ingresso dati

Interfaccia CAD	STL
Rete	Ethernet

Caratteristiche elettriche

Sistema Sinterstation Pro SLS	208 VAC, 48 A, trifase
Stazione integrata di riciclaggio	100-240 VAC, 3 A, monofase
Stazione di ripartizione	200-240 VAC, 6 A, monofase
Stazione termica fuori linea	200-240 VAC, 24 A, monofase
Refrigeratore	200-240 VAC, 13 A, monofase

Software

Impostazione della costruzione e sinterizzazione (inclusi)
 Il software SinterScan™ (opzionale) ottimizza l'orientamento della costruzione e la finitura della superficie
 Il software RealMonitor™ (opzionale) fornisce capacità avanzate di monitoraggio e di rilevamento

Garanzia

1 anno



3D Systems Italia SRL
 Via Archimede, 42
 20041 Agrate Brianza (MI)

Tel (+39) 039 689 04 00
 Fax (+39) 039 688 11 56

marketing.It@3dsystems-europe.com
 www.3dsystems.com
 Nasdaq: TDSC

Esclusione della garanzia: Le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, del materiale con cui è combinato, oppure dell'utilizzo finale. 3D Systems non offre alcuna garanzia di alcun tipo, né esplicita né implicita, incluse tra l'altro le garanzie di commerciabilità o di idoneità ad un uso particolare.

© 2005 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Caratteristiche tecniche soggette a modifica senza preavviso. Il logo 3D, RealMonitor, SLS e SinterScan sono marchi di fabbrica; DuraForm, Sinterstation e SLS sono marchi registrati di 3D Systems, Inc.