

Due sistemi di Solid Imaging in uno per il massimo della versatilità.

VIPER

si2™ SLA®

Con il nuovo Viper si2 SLA 3D Systems vi propone il suo primo sistema di Solid Imaging in grado di realizzare sia pezzi standard che pezzi ad alta definizione. Da oggi, quindi, vi basterà un solo impianto per soddisfare i requisiti di una vasta gamma di applicazioni. Il nuovo sistema implementa numerose innovazioni per una produzione ancora più economica e veloce: componenti state-of-the-art, un software più potente e ancora molto di più.

DUE RISOLUZIONI E UN LASER DI LUNGA DURATA: ANCORA UNA VOLTA 3D SYSTEMS È ALL'AVANGUARDIA. Il sistema Viper si2 vi offre due diverse varianti di risoluzione: standard, per un buon compromesso tra velocità di costruzione e accuratezza, e alta (HR-High resolution) per un'altissima resa dei particolari minuti in pezzi di piccole dimensioni. Il processo è gestito da un sistema di scansione integrato ad alta velocità con elaborazione digitale del segnale (DSP). Il laser a stato solido ha una potenza di 100 mW per tutta la durata di vita garantita.

MODELLI DI ALTA QUALITÀ PER TUTTE LE APPLICAZIONI. Il Viper si2 produce modelli di alta precisione con superficie perfettamente liscia, trasparenza ottimale e pareti verticali estremamente sottili. Perfetti quindi per un gran numero di applicazioni, dalla prototipazione rapida fino allo stampaggio ad iniezione e alla microfusione.



PIÙ INNOVAZIONE, MENO COSTI. La lunga durata di vita non è l'unico aspetto interessante del nuovo laser a stato solido: ottimizzato per gli apprezzati materiali stereolitografici CIBATOOL®, il laser del sistema Viper si2 si distingue anche per l'alta velocità di tracciamento e l'elevata produttività. Ma non basta: l'intero sistema, dai componenti ottici ed elettronici fino al contenitore esterno, è stato completamente revisionato per garantirvi il massimo sotto tutti gli aspetti: produttività, affidabilità e facile manutenzione.

SOFTWARE: NUOVE VERSIONI, NUOVE PRESTAZIONI. Sul sistema Viper si2 sono preinstallate le versioni più recenti del software per preparazione del pezzo 3D Lightyear™ e del software di controllo Buildstation™: quest'ultimo, in particolare, vi offre le funzioni più avanzate per il controllo del processo di costruzione.



Un solo sistema, tante applicazioni:

- MODELLI PER VALUTAZIONE CONCETTUALE DI DIMENSIONI PICCOLE O MEDIE
- PROTOTIPI DI DIMENSIONI PICCOLE O MEDIE
- MASTER PER MICROFUSIONE
- PEZZI CON PARTICOLARI ESTREMAMENTE MINUTI
- INCLUSIONE DI COMPONENTI ELETTRONICI O ALTRO
- PRODUZIONE E DESIGN DI GIOIELLI
- APPARECCHI MEDICALI
- ATTREZZAGGIO RAPIDO

Vantaggi strategici

maggior durata di vita del laser

riduzione dei costi di gestione

sistema di scansione più veloce

qualità costante dei pezzi

si²
SLA® SYSTEM

Caratteristiche tecniche del sistema Viper si2 SLA

Omologazioni e norme: Questo sistema per stereolitografia è conforme al Federal Laser Product Performance Standard 21CFR1040.10, classe laser 1 per il normale funzionamento; durante i lavori di manutenzione le emissioni possono raggiungere la classe 4. Il sistema soddisfa inoltre i requisiti CE.

LASER	
Tipo	Stato solido Nd:YV O ₄
Lunghezza d'onda (resine epossidiche)	354,7 nm
Potenza in vasca	100 mW per tutto il periodo di garanzia
Garanzia sul laser	7.500 ore o 12 mesi (a seconda di che cosa si verifica prima)
SISTEMA DI RICOPERTURA	
Procedimento	Sistema di ricopertura Zephyr™
Spessore min. dello strato	0,05 mm*
Spessore ottenuto nei test con materiale SL 7540:	0,10 mm – stile costruttivo EXACT™ *
Spessore ottenuto nei test con materiale SL 5510:	0,10 mm – stile costruttivo EXACT™ *
	0,15 mm – stile costruttivo QuickCast™ *
	0,05 mm – stile costruttivo HR EXACT™*
OTTICA E SCANSIONE	
Diametro raggio (a 1/e ²)	Standard: 0,250 +/- 0,025 mm
	Alta definizione: 0,075 +/- 0,015 mm
PIATTAFORMA	
Risoluzione verticale	0,0025 mm
Riproducibilità posizionamento	0,0076 mm
Peso max. pezzo	9,1 kg
Velocità media durante costruzione	5 mm/s
VASCA	
Capacità	32,21 l
Volume di lavoro max. in funz. standard	250 x 250 x 250 mm XYZ
Volume di lavoro max. in funz. HR	125 x 125 x 250 mm XYZ
Vasca intercambiabile	Sì
CONTROLLO E SOFTWARE	
3D Lightyear (software di preparazione pezzo) e Buildstation (software di costruzione)	
Sistema operativo	Windows NT (4.0)
Formato dati input	.stl .slc
Spazio disponibile su disco rigido	20 GB
Tipi di rete e protocolli	Ethernet, IEEE 802.3 10/100 Base-T
ALIMENTAZIONE	
	100–120 VAC +/-10 %, 50/60 Hz, 6 amps 15 amp, 115 V
	220–240 VAC +/-10 %, 50/60 Hz, 3 amps 10 amp, 220-240 V
	Consumo UPS Potenza media assorbita = 800w
TEMPERATURA AMBIENTE	
Range di temperatura	23 °C +/- 3°C
Velocità massima di variazione	1°C/h
Umidità relativa	20–50 % senza condensazione
DIMENSIONI	
Con imballaggio	168 x 102 x 211 cm (L x P x A)
Senza imballaggio	134 x 86 x 178 cm (L x P x A)
PESO	
Con imballaggio	564 kg
Senza imballaggio	463 kg
OPTIONALS	
	Vasche intercambiabili supplementari
	Piattaforme supplementari
	Apparecchio di postpolimerizzazione (PCATM)
GARANZIA	
Un anno dalla data d'installazione.	
Comprende pezzi di ricambio, manodopera ed aggiornamenti del software.	

* A seconda della geometria del pezzo e dei materiali e parametri di costruzione.



3D Systems Italia SRL

Via Archimede, 42
20041 Agrate Brianza
Milano

tel. (+39) 039 689 04 00

fax (+39) 039 688 11 56

e-mail info@3dsystems-europe.com

www.3dsystems.com

Nasdaq: TDSC

FRANCIA, SPAGNA E PORTOGALLO

telefono +33 1 69 35 17 17

GERMANIA

telefono +49 6151 357 303

GIAPPONE

telefono +03 5288 5951

HONG KONG

telefono +852 2923 5077

USA

telefono (+1) 661 295 5600 o 2882

REGNO UNITO

telefono +44 1442 282600

© Copyright 2001 di 3D Systems GmbH. Tutti i diritti riservati. Dati soggetti a modifica senza preavviso. Il logo 3D, SLA, 3D Systems, si2, Lightyear, EXACT e Buildstation sono marchi registrati da 3D Systems. CibaTool è un marchio registrato da Vantico Inc. Tutti gli altri nomi di prodotti o servizi menzionati sono marchi registrati delle rispettive società.