

FabPro™ 1000 Stampante 3D entry-level industrial



FabPro 1000

Volume di costruzione (xyz)	125 x 70 x 120 mm*
Pixel di montaggio	65 micron (0,0025 in) (effettivi 390.8 DPI)
Lunghezza d'onda	405 nm
Materiali di costruzione	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN
Ambiente operativo Temperatura Umidità (RH)	18 - 28 °C 30 - 70 %
Caratteristiche elettriche Ingresso Uscita	100-240V, CA, 50/60Hz 24V, CC, 3,75A; con alimentazione
Dimensioni (LxPxAl) Stampante 3D con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio	62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm
Peso Stampante 3D con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio	55 kg 37,5 kg
Software 3D SPRINT™	Facile configurazione del processo di creazione, gestione delle code di lavoro; Posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione della costruzione; Funzione di nesting della parte; strumenti per l'editing delle parti; Generazione automatica dei supporti; Statistiche del lavoro
Connettività	Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000 USB (stampa diretta)
Sistemi operativi client	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (supportato sistema operativo a 64 bit)
Formati file dati in entrata	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Post-lavorazione	Comprende kit di accessori per la finitura delle parti; richiede una unità di post-polimerizzazione opzionale 3D Systems LC-3DPrint Box UV o un'altra unità di UV-polimerizzazione
Certificazioni	FCC, CE, EMC
Accessori	Unità di post-polimerizzazione UV LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

*La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

Materiali FabPro™

Per applicazioni di prototipazione, ingegneria e gioielleria



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Descrizione	Plastica rigida	Uso generico, veloce	Modelli master per la microfusione di gesso
Colori	Nero	Grigio	Verde
Volume bottiglia	1 kg	1 kg	1 kg
Spessore strato	0,050 mm	0,050 mm	0,030 mm
Velocità di costruzione verticale	14 mm/hr	21 mm/hr	5,3 mm/hr
Densità del liquido	1,05 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,10 g/cm ³

Proprietà parti polimerizzate*		FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Densità solida		1,12 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Resistenza alla trazione	ASTM D638	44 MPa	67 MPa	14 MPa
Modulo di tensione	ASTM D638	1860 MPa	2800 MPa	355 MPa
Allungamento alla rottura	ASTM D638	44%	7%	10%
Modulo a flessione	ASTM D790	2020 MPa	2840 MPa	577 MPa
Resistenza alla flessione	ASTM D790	64 MPa	100 MPa	14 MPa
Resilienza Izod con tacche	ASTM D256	36 J/m	23 J/m	
Resilienza Izod senza tacche	ASTM D256	568 J/m	123 J/m	
Assorbimento d'acqua (24 ore)	ASTM D570	0,3%	0,25 %	
TG	DMA, E''	57 °C	82 °C	-1 °C
Temperatura di deflessione del calore @0,46 MPa 66 psi @1,82 MPa 264 psi	ASTM D648	48 °C 42 °C	79 °C 66 °C	
CTE >Tg CTE <Tg	ASTM E831	130 ppm/°C 161 ppm/°C	107 ppm/°C 111 ppm/°C	185 ppm/°C 169 ppm/°C
Durezza shore	ASTM D2240	79 D	83 D	68 D

* Tutte le proprietà misurate su nuovo materiale elaborato in base alle raccomandazioni degli utenti standard di 3D Systems.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ: ogni cliente ha la responsabilità di accertarsi che l'utilizzo di qualsiasi materiale di FabPro sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo all'obiettivo finale che il cliente stesso si è prefissato. I valori qui riportati sono solo di riferimento e possono variare. È opportuno che i clienti eseguano i propri test per assicurare l'idoneità dei requisiti ai fini dell'applicazione prevista.

www.3dsystems.com

Garanzia/Disclaimer: le caratteristiche delle prestazioni di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

© 2018 by 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.
3D Systems è un marchio registrato e FabPro e 3D Sprint sono marchi di 3D Systems, Inc.