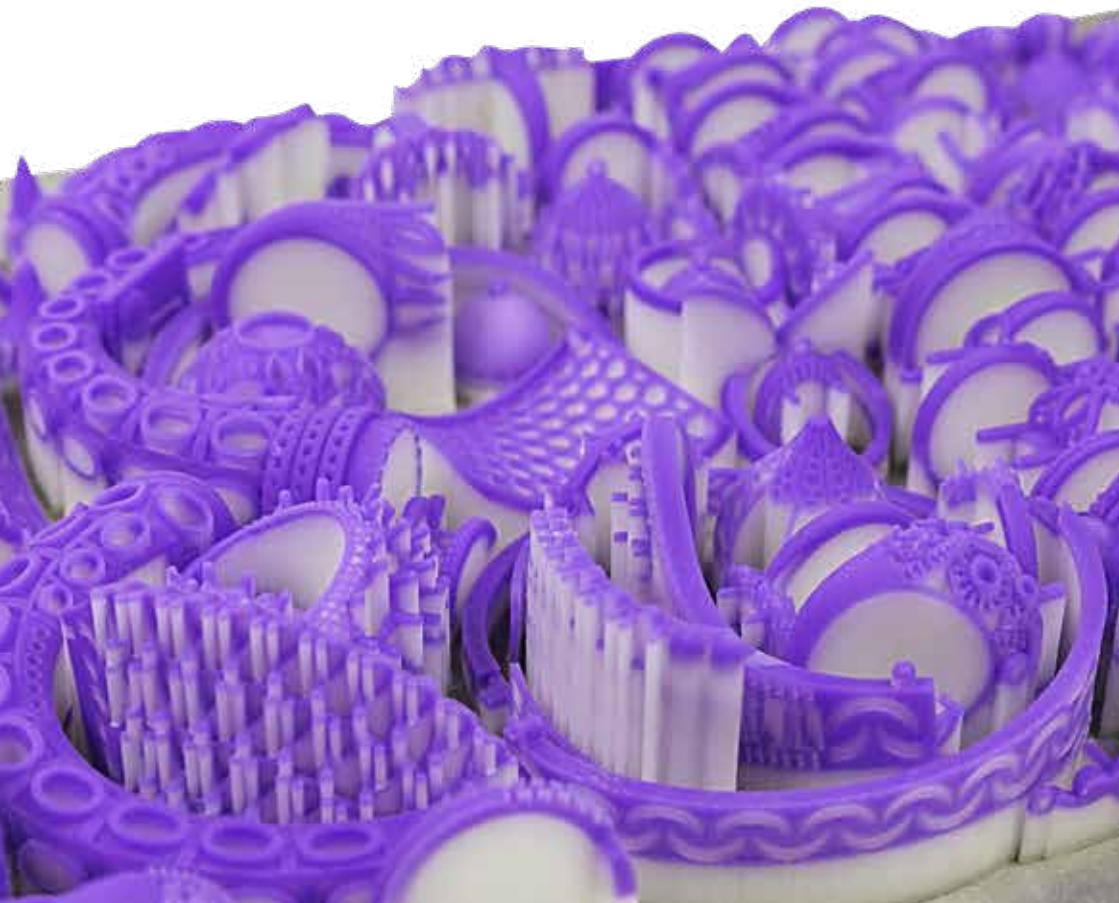




Imprimantes 3D de modèles en cire pour bijoux MultiJet

Haute capacité, production à grande vitesse des modèles de précision RealWax™ pour une efficacité de fonderie maximale



Avantages de l'impression Multijet de modèles en cire

Les imprimantes 3D MJP 2500W, 3600W et 3600W Max utilisent la technologie d'impression Multijet pour produire de manière uniforme des modèles complexes en cire extrêmement fidèles à la CAO, dans un bureau, en laboratoire ou en atelier, pour un moulage à modèle perdu de précision.

CIRES DE MOULAGE PERFORMANTES

Les matériaux Visijet® M2 et M3 100 % cire présentent des caractéristiques de fusion similaires à celles des cires de fonderie standard, avec une teneur en cendre négligeable dans le moulage. Ils sont durables pour la manipulation et le moulage de détails fins et les couleurs violette ou bleu marine à contraste élevé permettent une meilleure visualisation des détails.

OBTENEZ D'AVANTAGE DE MODÈLES PLUS RAPIDEMENT

Rationalisez votre flux de travail depuis le fichier jusqu'à la sortie des pièces grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint®, aux vitesses d'impression élevées et polyvalences de la MJP, et au retrait groupé rapide des supports pour produire des modèles de grande qualité, prêts à mouler.

LIBÉREZ VOTRE CRÉATIVITÉ

Gagnez en liberté géométrique en vous affranchissant des limitations de la création à la main ou de l'outillage nécessaire pour concevoir des pièces complexes qui ne peuvent pas être fabriquées de façon traditionnelle. Le post-traitement sans manipulation de la MJP autorise un retrait complet des supports dans les espaces les plus restreints sans abîmer les détails fins.

RÉSULTATS FIABLES

Produisez des modèles fidèles à la CAO avec des détails fins et des arêtes précises et vives pour des résultats sur lesquels vous pouvez compter. Le fini lisse des surfaces et parois latérales est synonyme de frais de finition à la main moins élevés et de processus plus rapide du modèle jusqu'à la sortie de la pièce.



FABRICATION DE BIJOUX ET DE MONTRES

Imprimez des détails extrêmement précis sur de petits éléments et des sertissages micro-pavés. Parvenez à chaque fois au plus haut niveau de précision et de répétabilité en adoptant un flux de travail de fonderie numérique pour la fabrication de bijoux.

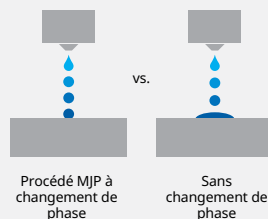
ART, MODE ET OBJETS DE COLLECTION

Produisez des sculptures en série ou sur mesure, des figurines, des répliques, des objets de collection et bien plus encore en vous épargnant la contrainte des limitations liées à l'outillage. Avec nos imprimantes de modèle en cire, les méthodes de production sont plus rapides, plus faciles et plus efficaces, ce qui réduit considérablement les délais.

PROCÉDÉ À CHANGEMENT DE PHASE

La technologie MJP de 3D Systems utilise des matériaux exclusifs contrôlés thermiquement pour une définition d'impression supérieure. Dès qu'une gouttelette de matériau chauffé est projetée, elle se refroidit immédiatement et conserve sa forme lorsqu'elle se dépose sur la pièce ou la surface du support.

- Le matériau imprimé ne « suinte » pas sur les arêtes et ne coule pas dans les coins
- Les arêtes sont vives, les trous sont ronds, les angles sont nets
- Garantit une excellente qualité des parois verticales



Imprimantes 3D de cire Projet®

Modèles de fonderie en cire de qualité supérieure offrant un débit inégalé

FIABILITÉ DU MOULAGE

Les matériaux 100 % RealWax™ Visijet® M2 et M3 CAST produisent des modèles durables pour des performances et des résultats fiables avec les processus de moulage à cire perdue.

DÉBIT ÉLEVÉ

Des petites-séries rapides aux séries à débit élevé, produisez des modèles en cire en grand volume jusqu'à 10 fois plus rapidement qu'avec les imprimantes de la même classe. Améliorez l'efficacité de la salle de moulage, et donc la productivité, la précision et les possibilités du moulage direct de bijoux à modèle perdu.

POLYVALENCE ET CAPACITÉ ÉLEVÉES

Une zone d'impression jusqu'à 4,7 fois plus importante que celle des imprimantes de la même classe permet de couvrir un éventail plus large d'applications et un fonctionnement sans surveillance plus long. La productivité élevée des imprimantes à cire Projet MJP permet un amortissement rapide et un retour sur investissement important.



Imprimante 3D rapide et abordable de modèles de précision en cire
Projet MJP 2500W



Visijet M2 CAST



Imprimante 3D de modèles en cire de précision à haut débit, et capacité élevée Projet MJP 3600W Series

COÛTS RÉDUITS

Oubliez les contraintes de temps, les coûts et les restrictions géométriques liés à l'étape d'outillage, et optimisez le coût de production des pièces et de la main d'œuvre grâce à des procédés MJP faciles à utiliser, automatisés et efficaces, de la conception à l'impression.

MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des arêtes vives, des détails extrêmement nets et des surfaces lisses avec une grande fidélité. Les imprimantes à cire Projet MJP sont idéales pour la fabrication de pièces de précision complexes en métal avec un polissage manuel réduit.



Visijet M3 Hi-Cast



Visijet M3 CAST

Capacité de l'enveloppe de fabrication (X x Y x Z)			
Mode HD	-	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
Mode UHD		152 x 185 x 203 mm	284 x 185 x 203 mm
Mode XHD	294 x 211 x 144 mm	152 x 185 x 203 mm	284 x 185 x 203 mm
Matériaux de fabrication	Visijet M2 CAST – 100 % cire	Visijet M3 CAST et M3 Hi-Cast – 100 % cire	
Matériaux pour supports	Visijet M2 SUW – Cire respectueuse de l'environnement, à dissolution mains-libres	Visijet S400 – Cire respectueuse de l'environnement, à dissolution mains-libres	
Résolution			
Mode HD	-	375 x 450 x 790 DPI ; couches de 32 µ	
Mode UHD	-	750 x 750 x 1300 DPI ; couches de 20 µ	
Mode XHD	1200 x 1200 x 1600 DPI ; couches de 16 µ	750 x 750 x 1600 DPI ; couches de 16 µ	
Précision typique	± 0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique		±0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce
	± 0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce pour l'ensemble des imprimantes		
Logiciel fourni	3D Sprint		
Garantie standard	1 an pièces et main-d'œuvre		



Bague imprimée en Visijet M2 CAST et coulée en argent

Garantie/Avis de non-responsabilité : les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

