

Figure 4® Standalone

超高速で手頃な価格の産業向け 3D プリンタ



完全に統合されたスケーラブルな 3D Systems の Figure 4 テクノロジープラットフォーム、Figure 4 Standalone は、さまざまな用途に使用できる手頃な価格のソリューションです。少量生産、高速設計の反復と検証を必要とする同日プロトタイプイングに最適なうえ、スピード、品質、精度と産業クラスの耐久性、サービス、サポートを実現します。

Figure 4® Standalone

超高速で手頃な価格の産業向け 3D プリンタ



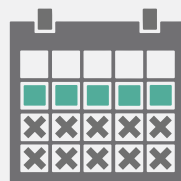
手頃な価格:

手頃な価格で
産業クラスの
耐久性を実現



汎用性:

さまざまな材料で
パフォーマンスを
発揮



スピード:

短期化された
スループットにより
パーツ提供を迅速化



総所有コスト:

コスト効果の高い
パーツ生産



高速ターンアラウンド

100 mm/時のスピードにより、同日機能プロトタイピングと、1 ヶ月当たり最大 500 個の少量生産を可能にします。



使いやすさ

Figure 4 Standalone は、使いやすさを念頭に置いて設計されています。ファイルの作成とプリントの管理は 3D Sprint® ソフトウェアで実行します。材料変更は材料の手動供給により簡単に実行できます。また、硬化の際に使用可能な後処理用アクセサリが別途用意されています。



一貫した高品質生産

非接触メンブレン型 Figure 4 テクノロジーを採用しているため、Figure 4 Standalone では、極めて優れた表面仕上げと微細な機能ディテールをシックスシグマレベルの再現性品質と精度で実現しています。小型で使いやすい Figure 4 Standalone は、産業クラスの耐久性とサービス、および、3D Connect™ 向けに予防的で積極的なサポートを提供しています。



さまざまな用途

Figure 4 Standalone は、同じプリンターを高速で反復的な機能プロトタイピング、設計の検証、少量生産製品と交換用パーツ向けの最終用途パーツ、デジタルテクスチャリング、ジュエリー用鋳造パターン、モールドの高速ツーリング、マスターパターン、治具や固定具など、さまざまな用途に使用できます。



用途の多様性に適応するさまざまな材料

3D Systems の Material Design Center には、30 年以上にわたる研究開発実績とプロセス開発の専門知識があります。Figure 4 Standalone で使用可能な多種多様な材料は、機能プロトタイピング、最終用途パーツのダイレクト生産、成形、鋳造の幅広い用途のニーズに対応できます。

剛性材料

Figure 4 の剛性材料なら、鋳造パーツや射出成形パーツのような外観と手触りを備えた耐久性の高いプラスチックパーツを製造できます。高速なプリントスピード、高い伸び率、非常に優れた衝撃強度、耐水/耐湿性、長期的な環境安定性なども備えています。

エラストマー材料

Figure 4 のエラストマー材料は、優れた形状回復性、高い引裂強度、圧縮強度、展性に優れており、機能的ゴムライクパーツの生産に最適です。

高温材料

熱変形温度が最高で 300°C 以上であるため、二次熱硬化を必要としません。Figure 4 の耐熱材料は過酷な条件下で高い剛性と卓越した安定性を提供します。

特殊材料

Figure 4 の特殊材料は、サクリフィシャルツール、ジュエリー用鋳造、生体適合性や滅菌を必要とする医療用途などに最適です。

アクセサリー

LC-3DPRINT BOX UV 二次硬化ユニット

オプションの LC-3DPrint Box 二次硬化ユニットは、最終的な材料特性を得るために必要な UV 硬化をパーツに施すために使用します。本製品は、Figure 4 Standalone のプリント材料向けの推奨 UV 硬化ユニットです。LC-3DPrint Box は、12 の UV 電球が内部に戦略的に配置された画期的な UV ライトボックスで、製品を全面から照射することで、迅速かつ均一な硬化サイクルを実現しています。熱ベースの効果プロセスが数時間を要するのに対し、この光学ベースの UV 硬化プロセスは数分で完了します。

3D SYSTEMS の LC-3DMIXER

オプションの LC-3DMixer は、Figure 4 の材料を最適な状態でいつでも使用できるように保持します。LC-3DMixer は、3D プリント材料を混合するためのローラー/傾斜式攪拌装置です。



Figure 4® Standalone

プリンターハードウェア	
造形サイズ (xyz)	124.8 x 70.2 x 196 mm
解像度	1920 x 1080 ピクセル
ピクセルピッチ	65ミクロン (390.8有効PPI)
波長	405 nm
動作環境	
温度	18-28 °C
湿度 (RH)	20-80%
電源および消費電流	100-240 VAC、50/60 Hz、単相4.0A
寸法 (幅x奥行x高さ)	
木枠梱包状態	73.66 x 68.58 x 129.54 cm
台座梱包時	82.55 x 79.375 x 55.245 cm
3Dプリンター本体のみ	42.6 x 48.9 x 97.1 cm
3Dプリンター+台座 (木枠含まず)	68.1 x 70.4 x 135.6 cm
重量	
木枠梱包状態	59 kg
台座梱包時	26.3 kg
3Dプリンター本体のみ	34.5 kg
3Dプリンター+台座 (木枠含まず)	54.4 kg
認証	FCC、CE、EMC

アクセサリ	
後処理	パーツ仕上げツールアクセサリキットが含まれています。 オプションの 3D Systems LC-3DPrint ボックス UV 二次硬化ユニットまたはその他の紫外線硬化ユニットが必要です。
LC-3DPrint Box	容量 (WxDxH): 260 x 260 x 195 mm 寸法 (WxDxH): 41 x 44 x 38 cm フルライトスペクトラム: 300-550 nm 最適な硬化のための温度制御 重量 (木枠含まず): 22 kg 電源および消費電流: 110V/230V、50/60 Hz、2.6A/1.3A
LC-3DMixer (材料混合用、別売り)	寸法 (WxDxH): 410 x 270 x 100 mm 重量 (木枠含まず): 4 kg 電源および消費電流: 100-240 V、50/60 Hz

材料	
造形材料	利用可能な材料の仕様については、材料選択ガイドおよび個別の材料データシートを参照してください。
材料の梱包	手動注入用 1 kg ボトル

ソフトウェアおよびネットワーク	
3D Sprint® ソフトウェア	造形ジョブの簡単なセットアップ、送信およびジョブキュー管理; 自動パーツ配置および造形最適化ツール; パーツネスティング機能; パーツ編集ツール; 自動サポート生成; ジョブ統計
3D Connect™ Software 対応	3D Connect Serviceは、3D Systemsサービsteamとのセキュアなクラウドベースの接続を通じてプロアクティブな予防的サポートを提供します。
接続性	0/100/1000 Ethernet インターフェース
推奨クライアントハードウェア	3 GHz マルチプルコアプロセッサ (2 GHz Intel® または AMD® プロセッサ mini)、8 GB RAM 以上 (4 GB mini) - OpenGL 3.2およびGLSL 1.50サポート (OpenGL 2.1およびGLSL 1.20 mini)、1 GB ビデオRAM 以上、画面解像度 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) 以上 - SSD または 10,000 RPM ハードディスクドライブ (7 GB の使用可能ハードディスク容量、さらに追加でキャッシュ用に 3 GB の空きディスク容量が必要) - Google Chrome または Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9以降) - その他: スクロール可能な3ボタンマウス、キーボード、Microsoft .NET Framework 4.6.1 インストール済アプリケーション
クライアントオペレーティングシステム	Windows® 7 以上 (64ビット版OS)
入力ファイルフォーマット対応	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP、X_T

注: 一部の国では、一部の製品および材料をご利用いただけません。最寄りの営業担当者にお問い合わせください。